

BETADEKOR SAF P

Technologický návod č.: 29-9

Číslo bezpečnostného listu:

29b

Zloženie:

polymérne spojivá, pigmenty, plnivá, modifikujúce prísady, biocidné prostriedky (ochrana proti plesniam, hubám, riasam)

Všeobecný popis:

BETADEKOR SAF P je vodou riediteľná silikónová tenkovrstvá rustikálna omietkovina. Služi na konečnú povrchovú úpravu fasád a stien v exteriéri a interiéri, sadrokartónových dosiek a pre konečnú povrchovú úpravu základných vrstiev vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémov (ďalej len ETICS) radu STX.THERM PRIMA.

Prednosti:

Omietkoviny sú dodávané v redukovanej škále odtieňov (viď. aktuálne vzorkovníky). Vytvrdená vrstva je trvale pružná. Hmota obsahuje prísady obmedzujúce výskyt rias, húb a plesní. Poskytuje najlepšíe hodnoty paropriepustnosti. Vytvorený povrch umožňuje umývanie znečistených miest prúdom vody, poprípade vody s prídavkom saponátu, má veľmi nízku zrnčavosť s výrazným odperovacím efektom a poskytuje najvyšší stupeň trvalej odolnosti voči usadzovaniu prachu.

Merná jednotka:

kg

Spotreba na m2:

BETADEKOR SAF15 P - 2,4 až 2,8 kg/m²

BETADEKOR SAF20 P - 2,8 až 3,6 kg/m²

BETADEKOR SAF30 P - 3,3 až 4,0 kg/m²

Výdatnosť:

7,8 m² / vedierko (25 kg) podľa zrnitosti

Zrnitosť:

15, 20, 30

Balenie:

Výrobok sa balí do 15 kg, resp. 25 kg plastových vedier.

Colný kód:

3214900000

Farebnosť:

plná farebná škála mimo odtieňu skupiny a, b

Riedenie:

Konzistenciu je možné upraviť pridaním max. 2 % pitnej vody.

Podklady:

Podklad musí byť pevný a súdržný, očistený od prachu, mastných škvŕn a všetkých nečistôt, ktoré by mohli znížiť príľnavosť omietky k podkladu. Vhodné sú kvalitné, vyzreté (najmenej 28 dní) vápennocementové, cementové, polymércementové omietky a tmely, betón, bezškárové základné vrstvy ETICS radu STX.THERM PRIMA, sadrokartónové dosky a upravené povrchy drevotrieskových (len interier), cementotrieskových a cementovláknitých dosiek. Objemovo nestabilné podklady sa musia najprv ošetriť vrstvou zo stierkovej hmoty (ALFAFIX S1, S11) a sklenou sieťovinou. Podklady musia byť rovné s rovnomernou a prirodzenou štruktúrou povrchu, so zapravenými hranami. Tie podklady, u ktorých môžeme predpokladať nárast vlhkosti v zimnom období, musia byť mrazuvzdorné. Nepevné, nesúdržné a znečistené miesta podkladu je potrebné mechanicky odstrániť, prípadne vyspraviť. Taktiež je potrebné odstrániť, oškrabaním, pôvodné vápenné alebo glejové nátery. Podklady s nevyhovujúcou rovinnosťou musia byť vyspravené, vyrovnané, prípadne vyhladené. Neodporúča sa nanášať na podklady z vápennocementových omietok s prevažujúcim vápencovým alebo karbonátovým plnivom. Pred nanášaním konečnej povrchovej úpravy sa podklad ošetrí vodou riediteľnou základnou farbou HC-4 P.

Upozornenie:

Uvedené údaje sú zostavené podľa súčasného stavu techniky. Predstavujú všeobecné pokyny na základe našich aplikačných skúseností a výsledkov testu hmôt. Nemôžu však zohľadňovať miestne podmienky pri ich aplikácii, preto z nich nie je možné vyvodiť právnú záväznosť. V prípade pochybností alebo potreby riešenia špecifických technických problémov sa s nami, prosím, skontaktujte.

Príprava hmoty:

Hmota sa musí pred nanosením premiešať rýchlobežným miešadlom (nástavec vrtáčky) alebo miešačkou s núteným miešaním. Hmota sa dodáva v pastovej konzistencii a nevyžaduje žiadne úpravy. Konzistenciu je možné prípadne upraviť pridaním max. 2 % pitnej vody. Primiešavanie iných prísad je zakázané.

Doba spracovateľnosti:

neudáva sa

Popis nanášania:

Omietkovina sa nanáša nerezovým hladítkom. Štruktúra sa následne vytvaruje uhladením alebo dezénovaním pomocou nerezového alebo plastového hladítka. Na ucelené plochy je potrebné použiť materiál rovnakej výrobnéj šarže. Pri spracovávaní viacerých šarží je potrebné vzájomne ich miešať a jednotne riediť. Zásadne je potrebné dodržiavať stálu konzistenciu hmoty pre súvisiace plochy. Ucelené plochy sa musia vykonávať naraz dostatočným počtom zaškolených pracovníkov. Ak to nie je možné zabezpečiť, je treba plochu vhodne rozčleniť pri zohľadnení možných odchýlok. Súvisiace plochy (okná, dvere, zábradlia, rozvádzače a pod.) je treba chrániť proti znečisteniu (fóliou, snímateľným lakom, ochranným náterom a pod.). Znečistené miesta sa musia včas očistiť, pretože odstránenie zaschnutej hmoty je ťažké.

Požiadavky na rovinnosť:

maximálnia veľkosť zrna + 0,5 mm na 1 m dĺžky

Klimatické podmienky pri nanášaní:

Práce nie je možné vykonávať za dažďa, hmly, silného vetra ani na priamo oslnených plochách. Rozmedzie pracovných teplôt je +5 °C až +30 °C (vzduch i podklad) a nanosená hmota musí byť zabezpečená proti mrazu a dažďu až do úplného vyschnutia.

Požiadavky na vyzretie podkladu:

Omietkovinu je možné nanášať až po úplnom zaschnutí penetračného či základného náteru v závislosti na klimatických podmienkach – minimálne 4 hodiny, pri teplotách nižších +10 °C a vysokej relatívnej vlhkosti až 24 hodín.

Bezpečnosť (R-vety):

R 52/53 Škodlivý pre vodné organizmy, môže vyvolať dlhodobé nepriaznivé účinky vo vodnom prostredí.

Bezpečnostné predpisy:

BETADEKOR SAF P nie je horľavou kvapalinou v zmysle STN 65 0201, neobsahuje toxické organické rozpúšťadlá a nie je klasifikovaná ako nebezpečná látka (prípravok) v zmysle zákona č. 356/2003 Zb. v platnom znení.

0100P VOC: Kategória výrobku A, subkategória výrobku I. Najvyššia prípustná hodnota obsahu VOC vo výrobku pripravenom k použitiu je 200 g/l hmoty.

Maximálny obsah VOC vo výrobku v stave pripravenom k použitiu je 6,3 g/l hmoty.

Prvá pomoc:

Pri práci si chráňte pokožku a oči proti postriekaniu, nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky mydlom a vodou a ošetrte ich reparačným krémom. Pri zasiahnutí očí ich vymývajte vodou minimálne 15 minút. Pri požití ihneď vypláchnite ústa, vypite najmenej 0,5 l vody, nevyvolávajte zvracanie a vždy vyhľadajte lekára.

Odporúčané náradie:

nerezové hladítko, plastové hladítko

Kvalita:

Výrobok ako definovaná súčasť ETICS je v zhode s požiadavkami vyplývajúcimi z označenia CE. K uvedenému použitiu je certifikovaný a skúšaný akreditovaným skúšobným laboratóriom. Pri výrobe je kontrolovaný podnikovým laboratóriom podľa certifikovaného systému riadenia akosti CSN EN ISO 9001.

Skladovanie:

Výrobok sa musí skladovať v pôvodných obaloch chránených pred vlhkosťou, priamym oslnením pri teplote minimálne +5 °C. Za uvedených podmienok je skladovateľnosť 6 mesiacov odo dňa výroby. Dátum výroby je vyznačený na obale.

Likvidácia:

Likvidácia nepoužiteľných zvyškov sa vykonáva zabezpečením prístupu vzduchu a po vyschnutí deponovaním ako stavebný odpad. Použité obaly sa likvidujú ako ostatný odpad podľa platnej legislatívy.



11

STOMIX, spol. s r.o., 790 66 Skorošice 197
Czech Republic, IČ: 48400874
EN 15824
Vonkajšia a vnútorná omietka s organickým spojivom

Priepustnosť pre vodnú paru: V_2
Permeabilita vody v kvapalnej fáze: W_3
Súdržnosť: 0,7 MPa
Trvanlivosť: NPD
Tepelná vodivosť: 0.8 W(m.k)
Reakcia na oheň: Eurotried F