

ALFAFIX S11 (sivá)

Technologický návod č.:25-3

Číslo bezpečnostného listu:

25

Zloženie:

Hydraulické a polymérne spojivá, modifikujúce prísady, jemnozrnné náplne.

Všeobecný popis:

ALFAFIX S11 je suchá lepiaca a stierková hmota. Používa sa na lepenie izolačných doskových materiálov vonkajších tepelnoizolačných kontaktných systémov (ETICS) radu STX.THERM, na lepenie stropných kaziet, štukatérskych profilov v exteriéri a interiéri a v kombinácii so sklenenou sieťovinou ako vysoko pružná základná vrstva ETICS radu STX.THERM a doskových konštrukčných materiálov.

Prednosti:

Hmota sa dodáva v dvoch odtieňoch – prírodnom bielom a sivom. Hmota sa vyznačuje zvýšenou adhéziou k vybraným druhom lepených hmôt. Zatvrdnutá hmota zaisťuje flexibilné mrazuvzdorné zlepenie. Spoj vykazuje zvýšenú odolnosť voči pôsobeniu poveternostných vplyvom. Hmota v kombinácii so sklenenou sieťovinou vytvára vysoko pružnú bezšpárovú vrstvu.

Merná jednotka:

kg

Spotreba na m2:

2,7 až 5,0 kg/m²

Výdatnosť:

6,5 m² / vrece (25 kg), závisí od použitia, spôsobu lepenia a rovnosti podkladu

Zrinitosť:

neudáva sa

Balenie:

Výrobok sa balí do viacvrstvových papierových vriec po 25 kg.

Colný kód:

3214900000

Farebnosť:

šedý odtieň

Riedenie:

Hmota sa pripraví postupným vmiešaním 100 hmotnostných dielov suchej hmoty ALFAFIX S11 do 25 až 28 hmotnostných dielov vody podľa požadovanej konzistencie.

Podklady:

Lepiť možno na bežné podklady (súdržná pevná omietka, betón, plynosilikát, penobetón, pálené murovacie materiály, sadrokartón, drevotrieka). Lepiť nie je možné na vápenné glejové nátery. Túto nepevnú vrstvu je nutné oškriabať alebo obrúsiť. Pri lepení na netuhé a objemovo nestabilné podklady (vláknocement, drevotrieka, drevovláknité dosky, lamináty atď.), obzvlášť v priestoroch vystavených podstatným zmenám vlhkosti a teplôt, je nutné zodpovedajúcu prípravu podkladov a technológie lepenia stanoviť podľa konkrétnych podmienok konzultáciou s výrobcou. Nasiakavé podklady sa napúšťajú penetračným roztokom. Obzvlášť nasiakavé podklady a podklady po oškriabaní vápenných či glejových náterov je nutné penetrovať dvakrát. Používajú sa penetračné laky NL, EH alebo AD, prípadne základná farba HC-4. Povrch izolačných doskových materiálov pred nanosením bezškárovej základnej vrstvy (pod konečnú povrchovú úpravu) sa vyrovná prebrúsením. Odľahčené nenasiakavé podklady (prebrúsený polyuretán alebo extrudovaný polystyrén) nie je nutné napúšťať.

Upozornenie:

Uvedené údaje sú zostavené podľa súčasného stavu techniky. Predstavujú všeobecné pokyny na základe našich aplikačných skúseností a výsledkov testu hmôt. Nemôžu však zohľadňovať miestne podmienky pri ich aplikácii, preto z nich nie je možné vyvodiť právnú záväznosť. V prípade pochybností alebo potreby riešenia špecifických technických problémov sa s nami, prosím, skontaktujte.

Príprava hmoty:

Hmota sa pripraví postupným vmiešaním 100 hmotnostných dielov suchej hmoty ALFAFIX S11 do 25 až 28 hmotnostných dielov vody podľa požadovanej konzistencie pomocou miešacieho nástavca vrtáčky. Mieša sa nízkymi otáčkami 2-10 minút podľa typu nastavca a po 10 minútach odležania a krátkom premiešaní je pripravená na použitie. Primiešanie ďalšej vody a prísad je zakázané. Hmota sa spracúva pri teplote +5

°C až +30 °C, pričom teplota podkladu, lepeného materiálu, suchej zmesi a vody pred miešaním musí byť tiež v tomto rozpätí.

Doba spracovateľnosti:

Po 10 minútovom odležaní namiešanej hmoty krátko premiešajte a spracujte do 90 minút.

Popis nanášania:

Lepiaca a stierková hmota sa nanáša zubovou stierkou s výškou zubu 3 až 10 mm na pripravený podklad. Na izolačné doskové materiály sa hmota nanáša bodovo a po obvode dosiek tak, aby bola zabezpečená rovinnosť a tuhosť lícnej strany izolácie. Bezškárová stierka sa nanáša antikorovým hladidlom alebo zubovou stierkou. Do vrstvy s hrúbkou najmenej 3 mm sa zatlačí sklenená sieťovina, ktorá sa vzápätí prestierkuje v hrúbke dostatočnej na zarovnanie povrchu. Súvisiace plochy (okná, dvere, zábradlia, rozvážače a pod.) je treba chrániť proti znečisteniu (fóliou, snímateľným lakom, ochranným náterom a pod.). Znečistené miesta sa musia včas očistiť, pretože odstránenie zaschnutej hmoty je ťažké.

Požiadavky na rovinnosť:

neudáva sa

Klimatické podmienky pri nanášaní:

Rozmedzie pracovných teplôt je +5 °C až +30 °C, pričom teplota podkladu, lepeného materiálu a lepiacej hmoty musí byť tiež v tomto rozmedzí. Práce sa neodporúča vykonávať počas dažďa ani pri vyšších teplotách na priamo oslnených plochách. V tomto prípade je potrebné vhodným spôsobom zatieniť oslnené plochy. Nanosená hmota sa musí vhodným spôsobom chrániť pred mrazom a dažďom do úplného vyschnutia.

Bezpečnosť (S-vety):

S 2 Uchovávať mimo dosah detí.

S 22 Nevdychujte prach.

S 26 Pri zasiahnutí očí okamžite dôkladne vypláchnete vodou a vyhľadajte lekársku pomoc.

S 36/37/39 Používajte ochranný odev, ochranné rukavice a ochranné okuliare alebo tvárový štít.

Bezpečnosť (R-vety):

R 36/38 Dráždi oči a kožu.

R 43 Môže vyvolať senzibilitu pri styku s kožou.

Bezpečnostné predpisy:

Výrobok obsahuje cement a je v zmysle zák. č. 356/2003 Zb. v platnom znení klasifikovaná ako látka dráždivá s výstražným symbolom Xi. Ochrana dýchacích orgánov nie je nutná, ak je dodržaná najvyššia prípustná koncentrácia 10 mg/m³. Výrobok počas doby skladovania spĺňa legislatívne požiadavky na obsah rozpustného šesťmocného chrómu.

Prvá pomoc:

Pri práci si chráňte pokožku a oči proti postriekaniu, nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky mydlom a vodou a ošetrte ich reparačným krémom. Pri zasiahnutí očí ich vymývajte vodou minimálne 15 minút. Pri požití ihneď vypláchnite ústa, vypite najmenej 0,5 l vody, nevyvolávajte zvracanie a vždy vyhľadajte lekára.

Odporúčané náradie:

zubová stierka s výškou zubu 3 až 10 mm, nerezové hladítko

Kvalita:

Výrobok ako definovaná súčasť ETICS je v zhode s požiadavkami vyplývajúcimi z označením CE. K uvedenému použitiu je certifikovaný a skúšaný akreditovaným skúšobným laboratóriom. Pri výrobe je kontrolovaný podnikovým laboratóriom podľa certifikovaného systému riadenia akosti CSN EN ISO 9001.

Skladovanie:

Výrobok sa musí skladovať v pôvodných obaloch chránených pred vlhkosťou, priamym oslnením pri teplote minimálne +5 °C. Za uvedených podmienok je skladovateľnosť 6 mesiacov odo dňa výroby. Dátum výroby je vyznačený na obale.

Likvidácia:

Likvidácia nepoužiteľných zvyškov sa vykonáva zabezpečením prístupu vzduchu a po vyschnutí deponovaním ako stavebný odpad. Použitý obal sa likvidujú ako ostatný odpad podľa platnej legislatívy.