

TECHNICKÝ LIST

konštrukčné dosky na podlahy v interiéri **S-BOARD**

Aktuálne informácie nájdete na
www.stomix.sk

Použitie

Dosky S-BOARD sa uplatňujú predovšetkým ako podklad pod plávajúce podlahy, parkety, dlažbu a podobne. Obzvlášť efektívne je ich použitie pri inštalácii podlahového vytápania, kde zabraňujú stratám tepla podkladom.

Technické parametre

Dosky S-BOARD sa skladajú z vysoko kvalitného extrudovaného polystyrénu, povrchovo upraveného na oboch stranách polymercementovou stierkovou hmotou vystúženou sklenenou sieťovinou s alkalivzdornou úpravou.

Vlastnosti jadra:

Vlastnosť	Predpis	Hodnota	Poznámka
Reakcia na oheň	ČSN EN 12501	E	
Tepelná vodivosť	ČSN EN 1364	0,029 W/m.K	
Pevnosť v tlaku	ČSN EN 826	300 kPa	Napätie v tlaku pri 10% deformácii
Pevnosť v ťahu kolmo k rovine dosky	ČSN EN 1607	500 kPa	
Nasiakavosť dlhodobá	ČSN EN 12087	≤ 1,5 %	WL(T)1,5 - izolačné jadro
Rozmerová stabilita	ČSN EN 1604	≤ 2,0 %	Δεl, Δεb, Δεd

Vlastnosti výrobku:

Vlastnosť	Predpis	Hodnota	Poznámka
Rozmerová stabilita	ČSN EN 1604	0,0	Δεl, Δεb, Δεd
Pevnosť v tlaku	ČSN EN 826	450 kPa	Napätí v tlaku pri 10% deformácii
Pevnosť v ťahu kolmo k rovine dosky	ČSN EN 1607	800 kPa	Pevnosť v tahu kolmo k rovine dosky
Tepelný odpor		0,16 m ² KW-1	Na hrúbku 6 mm
Tepelný odpor		0,29 m ² KW-1	Na hrúbku 10 mm

Rozmery dosiek

1250 x 600 x 6 mm
1250 x 600 x 10 mm
2500 x 600 x 6 mm

Balenie

Jedno balenie obsahuje 6 kusov dosiek. Je možné ním pokryť maximálne 4,5 m², resp. 9 m² podlahovej plochy.

..... www.stomix.sk

TECHNICKÝ LIST

konštrukčné dosky na podlahy v interiéri **S-BOARD**

Aktuálne informácie nájdete na
www.stomix.sk

Podklad a jeho príprava

Podklad musí byť vyzretý, bez tendencií k ďalšiemu zmršťovaniu, suchý, súdržný, zbavený prachu a mastnoty. Nepevné, nesúdržné a znečistené miesta podkladov musia byť mechanicky odstránené a vyspravené. Pred aplikáciou dosiek podklad ošetríme vhodným penetračným náterom, podľa povahy podkladu a lepiacej hmoty.

Lepenie dosiek

Dosky sa k podkladu lepia celoplošne vhodnou lepiacou hmotou na cementovej báze (napr. BETAFIX® SB). Pri lepení na drevené podlahy a objemovo nestále podklady musí byť lepiaca hmota dostatočne flexibilná (napr. BETAFIX® SF). Lepiacu hmotu sa na pripravený podklad nanáša zubovým nerezovým hladítkom s výškou zubu podľa doporučení výrobcu lepiacej hmoty tak, aby sa zaplnili aj mierne nerovnosti podkladu.

Dosky sú kladené na zráz, na väzbu do čerstvej lepiacej hmoty. Dôkladne sa usadia a vyrovnajú. Dosky musia byť v kontakte s lepiacou hmotou a podkladom v celej svojej ploche. Lepiacu hmotu nesmie prenikať do špár medzi doskami. Lepiacu hmotu sa nechá dôkladne vytvrdnúť.

Dilatačné špáry v podklade musia byť zachované. Na drevených a objemovo nestálych podkladoch sa doporučuje použiť dosky v hrúbke 10 mm.

Doplňkové kotvenie dosiek

Vykonáva sa v prípade dosiek ukládaných na drevené a objemovo nestále podklady. Ako kotvy sa používajú vrúty doplnené kovovým tanierikom HA36, resp. plastovým tanierikom TIT 60 x 6. Odporúčaný počet kotiev je 6 ks na dosku. Kotvy sa osadzujú minimálne 30 mm od hrany dosky. Zašrúbuju sa tak, aby horná hrana kotvy lícovala s povrchom dosky.

Úprava špár medzi doskami

Špáry sa upravujú vystúženou alebo tesniacou páskou. Kladie sa do vopred nanesej vrstvy lepiacej hmoty. Prebytok lepiacej hmoty sa zahradí nerezovým hladítkom prípadne sa odstráni. Páska musí byť riadne vypnutá v celej svojej ploche, bez vypuklín, bublín, záhybov apod. Minimálny presah pásky je 50 mm cez hranu dosky. Ďalšie operácie sú možné až po dôkladnom vytvrdnutí lepiacej hmoty.

Konečná povrchová úprava

Konečnú povrchovú úpravu môžeme ukladať priamo na povrch dosiek. Pri aplikácii dlažby na drevené alebo objemovo nestále podklady s plochou väčšou ako 20 m² sa odporúča vrstvu lepiacej hmoty vystúžiť výstužnou sklenenou sieťovinou. Dilatačné špáry konečných povrchových úprav sa nesmú kryť so špármi podlahových dosiek. Ich dilatačné pohyby musia byť do podkladu prenesené lepiacou hmotou na konečnú povrchovú úpravu a podlahovými doskami. Dilatačné špáry podkladu musia byť v konečnej povrchovej úprave zachované.

Zaobchádzanie s odpadmi

Likvidácia nepoužitých zbytkov hmôt sa uskutočňuje podľa príslušných bezpečnostných listov jednotlivých hmôt. Nepoužitú zbytky dosiek S-BOARD sa likvidujú ako ostatný odpad (170604 – Izolačný materiál). Sklenená sieťovina sa likviduje ako ostatný odpad (170904 – Zmesové stavebné a demoličné odpady).

Upozornenie

Uvedené údaje sú zostavené podľa súčasného stavu techniky. Predstavujú všeobecné pokyny na základe našich aplikačných skúseností a výsledkov testov hmôt. Nemôžu sa však zohľadňovať miestne podmienky pri ich aplikácii, preto z nich nemožno vyvodit' právnu záväznosť. V prípade pochybností alebo potreby riešenia špecifických technických problémov sa s nami, prosím, skontaktujte.

..... www.stomix.sk