



**Volba barevných odstínů**

úplný výběr barev, odstínů systému StoColor resp. RAL



omezený výběr barev, odstínů systému StoColor resp. RAL



bílá / přírodní barev. odstín



transparentní

**Zpracování**



nátěrem



nástřikem



válečkem



natahováním



natahováním



natahováním

**Forma dodání**



kbelík



kanystr



pytel



role



kartón



plechovka



kartuše



plastová krabice



plastový pytel



komb. balení plechovek



komb. balení pytel / kanystr



splňuje normu / vhodný



nesplňuje normu / podmíněně možný

**Hlavní sídlo firmy**  
**Sto s.r.o.**  
 Radlická 69  
 150 00 Praha 5  
 Tel. 251 555 189  
 251 555 190  
 Fax 251 551 084  
 info.cz@stoeu.com  
 www.stoeu.cz

**Prodejní centrum Kopřivnice**  
**Vida Lubina s.r.o.**  
 Lubina 433  
 742 21 Kopřivnice  
 Tel. 556 811 636  
 Fax 556 811 081  
 Mobil 736 509 132

**Jihočeský region**  
**Sto s.r.o.**  
 Nemanická 14  
 370 10 České Budějovice  
 Tel./fax 387 221 719  
 Mobil 736 509 112

**Západočeský region**  
**Sto s.r.o.**  
 nám. Krále Jiřího 6  
 350 02 Cheb  
 Tel./fax 354 426 025  
 Mobil 736 509 116

**Severočeský region**  
**Sto s.r.o.**  
 Hodkovičská 52  
 460 06 Liberec 6  
 Tel. 485 135 074  
 Fax 482 323 771  
 Mobil 736 509 113

**Východočeský region**  
**Sto s.r.o.**  
 Královehradecká 498  
 562 01 Ústí nad Orlicí  
 Tel. 465 529 471  
 Tel./fax 465 525 414  
 Mobil 736 509 115

**Severomoravský region**  
**Sto s.r.o.**  
 Lubina 433  
 742 21 Kopřivnice  
 Tel. 556 808 496  
 Fax 556 810 534  
 Mobil 736 509 114  
 736 509 132

**Jihomoravský region**  
**Sto s.r.o.**  
 Hněvkovského 39 a  
 617 00 Brno  
 Tel./fax 543 251 777  
 Fax 543 251 778  
 Mobil 736 509 117  
 736 509 118



Sto s.r.o. | Sanace betonu / Povrchová ochrana betonu

**Výrobní program**

**Sanace betonu / Povrchová ochrana betonu**



## 1 Sanace betonu

Úvod / Obsah .....	6
1.1 Sanace betonu u pozemních staveb .....	9
1.2 Sanace betonu u inženýrských staveb .....	13



## 2 Povrchová ochrana betonu

Úvod / Obsah .....	16
2.1 Povrchová ochrana betonu fasád .....	19
2.2 Povrchové úpravy balkonů .....	25
2.3 Injektáž trhlin .....	29
2.4 Sanace spár .....	33



## 3 Dodatek

Úvod / Obsah .....	37
3.1 Přehledy .....	38
3.2 Pokyny pro zpracování minerálních výrobků/systémů pro sanace betonu .....	38
3.3 Pokyny pro zpracování sanačních systémů a systémů povrchové ochrany betonu .....	40
3.4 Opatření k bezpečnosti práce .....	45
3.5 Etikety StoCretec .....	46
3.6 Symboly pro nebezpečné látky .....	47
3.7 Rejstřík .....	47

## System StoCretec je uzavřeným systémem

Vyrábět vysoce kvalitní výrobky je podstatným úkolem StoCretec. V našem výrobním programu dostanete ucelený přehled výrobků a systémů StoCretec.

K tomu, aby bylo s výrobky StoCretec dosaženo optimálních výsledků pro každý objekt, je třeba komplexního řešení. A protože pro StoCretec platí pouze celkové výsledky, jsou všechny výrobní systémy doprovázeny celým spektrem služeb, zaměřených od projektování až po praktické zpracování.



### Silná podpora Sto AG

StoCretec jako dceřiná společnost firmy Sto AG profituje z obrovského výkonového portfolia koncernu po celém světě. Od vývoje výrobků přes servis až po techniku. V neposlední řadě využívá StoCretec pro své kompetentní a spolehlivě rychlé dodávky rozsáhlou síť logistiky.

### Internacionálnost je individuální

Dceřiné společnosti a obchodní partneři firmy Sto jsou, podle poznatku „all business is local“, přítomni po celé zeměkouli. Přesto pro nás internacionálnost neznamená uniformitu, nýbrž individuální přístup s ohledem na regionální zvláštnosti.

**Servis StoCretec:** Dodávky ve stanovených termínech díky velkým skladovacím kapacitám a vysoké mobilnosti.





Výrobky a systémy StoCretec odpovídají nejnovějším technickým požadavkům, protože StoCretec myslí do budoucna, neustále zkoumá a vyvíjí.



Barevné řešení s precizností: StoColor systém je jedinečným plánovacím nástrojem pro médium zvané barva. Složky StoColor systému jsou pracovními pomůckami pro projektanty i zpracovatele.

### Výzkum pro praxi

Ne pro každou inovaci výrobků musíme vyzkoumat něco úplně nového. Místo toho využíváme osvědčených postupů a optimalizujeme naše výrobky a systémová řešení tak, aby byly ekologicky nezávadné, hospodárné a s nejvyššími zárukami. Neustále sledujeme měnící se požadavky celosvětového trhu a využíváme našich dlouholetých mezinárodních zkušeností. Více než 100 kvalifikovaných pracovníků se s použitím nejmodernější měřicí a zkušební techniky věnuje stálému dalšímu vývoji výrobků StoCretec.

### Mnohostrannost jako program

Všechny druhy staveb jsou unikáty s individuálními požadavky. Stejně jako lidé, kteří je užívají nebo lidé, kteří používají naše výrobky. Konkrétních optimálních výsledků lze dosáhnout pouze mnohostranností systémů, kterou Sto zajišťuje díky dlouholeté vývojové práci a intenzivními testy. Všechny poznatky a zkušenosti ze stavební praxe se vracejí zpátky do výzkumného centra StoCretec, kde jsou cennými podněty pro nepřetržitý proces optimalizace výrobků.



# Sanace betonu

Bez debat: budova žije ze své podstaty. Od doby, kdy byl beton objeven, to je zhruba před sto lety, se vyvinul v nejuniverzálnější stavební materiál. Jeho vlastnosti přesvědčily inženýry, architekty a stavebníky. Ať už v obytných budovách, průmyslových či dopravních stavbách, beton má v moderní architektuře nezastupitelné místo.

## Zub času

Povětrnostní vlivy, agresivní škodlivé látky a změny v užívání zanechávají své stopy dokonce i na betonu. A již od padesátých let minulého století se ukazuje: také beton potřebuje ochranu. U pozemních stejně jako u inženýrských staveb. Teprve pak je zaručena bezpečnost – bezpečnost pro člověka.

StoCretec přijímá výzvu chránit betonové stavby a zachovávat tím jejich podstatu: preventivní ochranou a sanačními opatřeními. Hospodárně a bez škodlivého vlivu na životní prostředí. Přitom vždy dbá na to, aby přikládala požadavkům techniky a otázkám estetiky stejnou hodnotu.





<b>1 Sanace betonu</b>	<b>Úvod / Obsah</b> .....	<b>6</b>
	<b>1.1 Sanace betonu u pozemních staveb</b> .....	<b>9</b>
	1.1.1 Protikoroziční ochrana .....	10
	1.1.2 Reprofilační malty PCC .....	10
	1.1.3 SPCC-malty pro nástřik .....	11
	1.1.4 Vyrovnávací malty PCC .....	11
	1.1.5 Mazaniny PCC .....	11
	1.1.6 Zálivkové malty PCC .....	12
	1.1.7 Ošetřování .....	12
	<b>1.2 Sanace betonu u inženýrských staveb</b> .....	<b>13</b>
	1.2.1 Protikoroziční ochrana .....	14
	1.2.2 Reprofilační malty PCC .....	14
	1.2.3 SPCC-malty pro nástřik .....	15
	1.2.4 Vyrovnávací malty PCC .....	15



# Sanace betonu u pozemních staveb



## Zabudovaná protikoroze ochrana



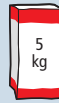
Zatímco se u obvyklých metod sanace betonu zajišťuje protikoroze ochrana výrobku na minerální nebo epoxidově pryskyřičné bázi, pak je u nové generace výrobků, vyvinutých firmou Sto, protikoroze ochrana součástí reprofilačních malt. Výhody






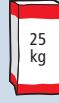

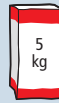
jsou zřejmé: odpadá jeden pracovní krok. Redukuje se počet výrobků na staveništi. Vynaložená práce se stává, díky úsporám materiálu a času na zpracování, podstatně hospodárnější.


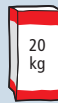
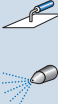
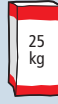
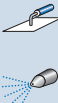
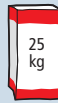

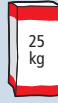

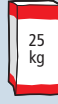

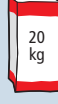




1.1	Sanace betonu u pozemních staveb	
1.1.1	Protikoroze ochrana	10
1.1.2	Reprofilací malty PCC	10
1.1.3	SPCC-malty pro nástřik	11
1.1.4	Vyrovnávací malty PCC	11
1.1.5	Mazaniny PCC	11
1.1.6	Zálivkové malty PCC	12
1.1.7	Ošetřování	12





	Barevný odstín	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Protikoroziční ochrana</b>							
<b>StoCrete TK</b> <b>Minerální protikoroziční ochrana</b> Jednosložkový, polymerem modifikovaný protikoroziční nátěr pro dvojnásobné nanášení na předem připravenou výztužnou ocel. Barva: šedá, světle šedá.		PCC/akrylát/cement	1,7 - 2,0	viz strana 38	šedá: 5 °C 90 min. 23 °C 60 min. 30 °C 45 min. sv. šedá: 5 °C 120 min. 23 °C 90 min. 30 °C 60 min.		

	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Reprofiláční malty PCC</b>						
<b>StoCrete GM</b> <b>Hrubá malta</b> Jednosložková, polymerem modifikovaná hrubá malta k reprofilování vydrolených míst ve StoCretec systému sanace betonu u pozemních staveb, zpracovatelná bez adhézního mezinátěru.	PCC/akrylát/cement	6 - 30	každých 10 mm hloubky výplně, 17,5-18 kg suché malty	5 °C 90 min. 23 °C 60 min. 30 °C 40 min.		
<b>StoCrete GM P</b> <b>Hrubá malta se zabudovanou protikoroziční ochranou</b> Jednosložková, polymerem modifikovaná hrubá malta k reprofilování vydrolených míst ve StoCretec systému sanace betonu u pozemních staveb, se zabudovanou protikoroziční ochranou, zpracovatelná bez adhézního mezinátěru.	PCC/akrylát/cement	6 - 30	každých 10 mm hloubky výplně, 17,5-18 kg suché malty	5 °C 90 min. 23 °C 60 min. 30 °C 40 min.		
<b>StoCrete SM</b> <b>Rychloopravná malta</b> Polymerem modifikovaná rychloopravná malta k reprofilování vydrolených míst ve StoCretec systému sanace betonu u pozemních staveb, zpracovatelná bez adhézního mezinátěru.	PCC/akrylát/cement	3 - 40	každých 10 mm hloubky výplně, 15,5-16 kg suché malty	10 °C 30 min. 20 °C 15 min. 30 °C 10 min.		
<b>StoCrete SM P</b> <b>Rychloopravná malta se zabudovanou protikoroziční ochranou</b> Polymerem modifikovaná rychloopravná malta k reprofilování vydrolených míst ve StoCretec systému sanace betonu u pozemních staveb, se zabudovanou protikoroziční ochranou, zpracovatelná bez adhézního mezinátěru.	PCC/akrylát/cement	3 - 40	každých 10 mm hloubky výplně, 15,5-16 kg suché malty	10 °C 30 min. 20 °C 15 min. 30 °C 10 min.		

	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanesení / zpracování	Forma dodání
<b>SPCC-malty pro nástřik</b>						
<b>StoCrete LM</b> <b>Minerální lehčená stříkaná malta</b> Za mokra stříkaná malta k reprofilování a vyrovnávání povrchu betonu a lehčeného betonu ve StoCretec systému sanace betonu u pozemních staveb.	SPCC/ akrylát/ cement	8 - 50	1,2 kg suché malty na mm tloušťky vrstvy (bez odraženého materiálu)	5 °C 60 min. 20 °C 40 min. 30 °C 20 min.		
<b>Vyrovnávací malty PCC</b>						
<b>StoCrete KM</b> <b>Minerální kosmetická malta</b> Jednosložková, polymerem zušlechťená cementová malta pro vyrovnání menších poškozených míst na povrchu betonu. Menší reprofilování (až 1 cm) resp. menší vyrovnávací vrstvy, reprofilování nerovností po bednění u novostaveb.	SPCC/ akrylát/ cement	0 - 4	1,65 - 1,7 kg suché malty na mm tloušťky vrstvy	max. 90 min.		
<b>StoCrete FM</b> <b>Minerální jemná malta</b> Jednosložková, polymerem zušlechťená cementová malta k vyrovnání betonových povrchů a pro celoplošné stěrkové úpravy při sanaci betonu u pozemních staveb.	SPCC/ akrylát/ cement	2 - 5	1,8 - 1,85 kg suché malty na mm tloušťky vrstvy	5 °C 35 min. 23 °C 25 min. 30 °C 15 min.		
<b>Mazaniny PCC</b>						
<b>StoCrete TG 104</b> <b>Minerální hrubá malta</b> Jednosložková, polymerem zušlechťená cementová malta jako mazanina na balkóny.	SPCC/ akrylát/ cement	12 - 40	20 kg suché malty na každých 10 mm tloušťky vrstvy	5 °C 35 min. 30 °C 15 min.		
<b>StoCrete TG 108</b> <b>Minerální hrubá malta</b> Jednosložková, polymerem zušlechťená cementová malta jako mazanina na balkóny.	SPCC/ akrylát/ cement	20 - 80	20 kg suché malty na každých 10 mm tloušťky vrstvy	5 °C 35 min. 30 °C 15 min.		
<b>StoCrete LE</b> <b>Minerální lehčená mazanina</b> Jednosložková, polymerem zušlechťená lehčená malta jako mazanina pro normální a lehčený beton, pro vnitřní i vnější použití.	SPCC/ akrylát/ cement	20 - 80	14 kg suché malty na každých 10 mm tloušťky vrstvy	5 °C 30 min. 20 °C 25 min. 30 °C 15 min.		

	Pojivo	Mín. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Forma dodání
<b>Zálivkové malty PCC</b>					
<b>StoCrete TV 304</b> <b>Minerální zálivková malta, výška podlití 20 - 70 mm</b> Jednosložková, polymerem zušlechťená cementová malta k podlévání a zalití stavebních dílů, např. ocelových montážních dílů jako jsou kolejnice jeřábových drah, mostní ložiska atd.	PCC/ akrylát/ cement	20 - 70 výška podlití	1,9 kg suché malty na litr	zpracování musí proběhnout bezprostředně po namíchání	
<b>StoCrete TV 308</b> <b>Minerální zálivkový beton, výška podlití 40 - 90 mm</b> Jednosložková, polymerem zušlechťená cementová malta k podlévání a zalití stavebních dílů, např. ocelových montážních dílů jako jsou kolejnice jeřábových drah, mostní ložiska atd.	PCC/ akrylát/ cement	40 - 90 výška podlití	1,9 kg suché malty na litr	zpracování musí proběhnout bezprostředně po namíchání	

	Pojivo	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Ošetřování</b>				
<b>StoCryl NB</b> <b>Prostředek pro ošetření</b> Prostředek pro ošetření cementových malt a stěrek během vytvrzovací fáze.	akrylát	0,2 - 0,4 litru na pracovní operaci		

# Sanace betonu u inženýrských staveb



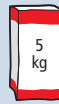
## Vrstvy, které chrání


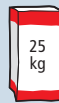




Inženýrské stavby, jako jsou mosty a tunely, jsou permanentně vystaveny extrémním teplotním změnám, kyslíčniku uhlíčitému a ve studeném ročním období také agresivním posypovým solím. Proniknou-li tyto do objektu, hrozí destrukce struktury, klesá alkalita a karbonatace zničí proti-


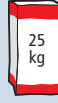

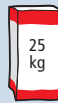
korozní ochranu. Následky jsou známy: rezavějící a do hloubky poškozená výztužná ocel a odloupávající se části betonové plochy. Díky systémům StoCretec lze zjednat nápravu. Nanesenými vrstvami, které chrání, dobře přilnou a utěsňují.




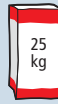


1.2	Sanace betonu u inženýrských staveb	
1.2.1	Protikorozní ochrana	14
1.2.2	Reprofilací malty PCC	14
1.2.3	SPCC-malty pro nástřik	15
1.2.4	Vyrovnávací malty PCC	15

	Barevný odstín	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Protikorozní ochrana</b>							
<b>StoCrete TK</b> <b>Minerální protikorozní ochrana</b> Jednosložkový, polymerem modifikovaný protikorozní nátěr pro dvojnásobné nanášení na předem připravenou výtuznou ocel. Barva: šedá, světle šedá.		PCC/akrylát/cement	1,7 - 2,0	viz strana 40	šedá: 5 °C 90 min. 23 °C 60 min. 30 °C 45 min. sv. šedá: 5 °C 120 min. 23 °C 90 min. 30 °C 60 min.		

	Pojivo	Min. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Reprofiláční malty PCC</b>						
<b>StoCrete TH 200</b> <b>Minerální adhézní nátěr</b> Minerální adhézní nátěr pro reprofilační malty StoCrete TG 202/204. Složka StoCretec systému, odpovídající směrnici pro sanační malty a beton M2/PCC I a PCC II.	PCC/akrylát/cement		1,4 kg suché malty	5 °C 90 min. 23 °C 60 min. 30 °C 45 min.		
<b>StoCrete TG 202</b> <b>Minerální hrubá malta</b> Jednosložková, polymerem modifikovaná hrubá malta k reprofilování vydrolených míst. Složka StoCretec systému, odpovídající směrnici pro sanační malty a beton M2/PCC II.	PCC/akrylát/cement	6 - 30	20 kg suché malty při hloubce výplně 10 mm	5 °C 90 min. 23 °C 90 min. 30 °C 60 min.		
<b>StoCrete TG 204</b> <b>Minerální hrubá malta</b> Jednosložková, polymerem modifikovaná hrubá malta k reprofilování vydrolených míst. Složka StoCretec systému, odpovídající směrnici pro sanační malty a beton M2/PCC II.	PCC/akrylát/cement	12 - 50	20 kg suché malty při hloubce výplně 10 mm	5 °C 60 min. 23 °C 60 min. 30 °C 45 min.		

	Pojivo	Mín. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob namáčení / zpracování	Forma dodání
<b>SPCC-malty pro nástřík</b>						
<b>StoCrete TS 100</b> <b>Malta pro nástřík za sucha</b> Jednosložková, polymerem modifikovaná, za sucha stříkaná malta pro reprofilování a vyrovnání betonových povrchů. Složka StoCretec systému podle směrnice pro sanační malty a beton M2/SPCC a M3/SPCC.	PCC/ akrylát/ cement	6 - 50	20 - 22 kg suché malty při tloušťce vrstvy 10 mm (bez odraženého materiálu)			
<b>StoCrete TS 200</b> <b>Malta pro nástřík za mokra</b> Jednosložková, polymerem modifikovaná za mokra stříkaná malta pro reprofilování a vyrovnání betonových povrchů. Složka StoCretec systému podle směrnice pro sanační malty a beton M2/SPCC.	PCC/ akrylát/ cement	6 - 20	20 - 22 kg suché malty při tloušťce vrstvy 10 mm (bez odraženého materiálu)	5 °C 45 min. 23 °C 30 min. 30 °C 30 min. 15 min.		

	Barevný odstín	Pojivo	Mín. / max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob namáčení / zpracování	Forma dodání
<b>Vyrovnávací malty PCC</b>							
<b>StoCrete TF 200</b> <b>Minerální jemná malta</b> Jednosložková, polymerem modifikovaná cementová malta jako vyrovnávací stěrka, tloušťka vrstvy 2 - 5 mm. Složka StoCretec systému podle směrnice pro povrchové ochrany betonu OS 4 (C) a OS 5a (DII).		PCC/ akrylát/ cement	2 - 5	2,0 - 2,2 kg suché malty / mm tloušťka vrstvy	5 °C 90 min. 30 °C 60 min.	 	

# Povrchová ochrana betonu

Technika a estetika ve zdařilém spojení: StoCretec přikládá velký význam celkovému řešení ochrany povrchů betonu, a to samozřejmě s důrazem na ekonomické, technické a ekologické aspekty. Od vodu odpuzující impregnace až po povrchovou úpravu překlenující trhliny.

## Ochrana povrchu fasád

Hydrofobizace, jako nejjednodušší systém ochrany povrchu, impregnuje fasádu, neboť se velmi rychle omezí kapilární příjem vody. Ve vodě rozpuštěné škodlivé látky, jako např. chloridy, nemají při použití hydrofobizace žádnou šanci. Konečným nátěrem se dosáhne trvalé ochrany betonu a hydrofobizace je tím doplněna o další přednosti. Zkarbonizovaná vrstva se zabráněním průniku CO<sub>2</sub> zakonzervuje. Výztužná ocel je tím následně ochráněna. Všechny povrchové úpravy StoCretec spojují přednosti hydrofobizace a rozšiřují její vlastnosti o další důležitý znak, jakým je difúzní odpor. Povrchové úpravy mohou mít kromě toho také trhliny překlenující účinek. Vedle tzv. tenkovrstvých povrchových úprav (0,3 – 1,0 mm) existují silnovrstvé povrchové úpravy (1,0 – 5,0 mm), které se dobře uplatní zejména při vyrovnávání nerovností povrchu.

## Povrchové úpravy balkonů

Obzvláště promyšlené jsou jednodenní povrchové úpravy balkonů od Sto. Nejen zákazník je spokojen, protože svůj balkon může užívat již následující den, ale enormní jsou také ušetřené náklady díky jednorázovému pracovnímu výkonu.

## Sanace spár

Sto řeší téma spár a jejich sanace komplexně. Zvláštní důraz je kladen na odolnost materiálu vůči stárnutí za všech klimatických podmínek. Jen tak může spára plnit svůj vlastní úkol – vyrovnávat změny v objemu betonu.

## Injektáž trhlin

Trhlinám v železobetonu se v podstatě nelze vyhnout. Musí však být odborně uzavřeny. Důležité je dbát na to, jak má být každá trhlina správně ošetřena: buď uzavřením, utěsněním či dokonce pružným nebo pevným vyplněním.





<b>2 Povrchová ochrana betonu</b>	<b>Úvod / obsah</b> .....	16
	<b>2.1 Povrchová ochrana betonu fasád</b> .....	19
	<b>2.1.1 Podkladní nátěry / Hydrofobizace</b> .....	21
	<b>2.1.2 Mezivrstvy</b> .....	22
	<b>2.1.3 Uzavírací nátěry</b> .....	22
	<b>2.1.4 Trhliny překlenující nátěry</b> .....	24
	<b>2.2 Povrchové úpravy balkónů</b> .....	25
	<b>2.2.1 Podkladní nátěry</b> .....	26
	<b>2.2.2 Tenkovrstvé povrchové úpravy</b> .....	26
	<b>2.2.3 Silnovrstvé povrchové úpravy</b> .....	26
	<b>2.2.4 Uzavírací krycí vrstvy</b> .....	26
	<b>2.2.5 Ostatní</b> .....	27
	<b>2.3 Injektáž trhlin</b> .....	29
	<b>2.3.1 Injektážní nástavce (pakry)</b> .....	30
	<b>2.3.2 Utěsnění</b> .....	30
	<b>2.3.3 Pevný výplňový materiál</b> .....	31
	<b>2.3.4 Pružný výplňový materiál</b> .....	32
	<b>2.4 Sanace spár</b> .....	33
	<b>2.4.1 Podkladní nátěry</b> .....	34
	<b>2.4.2 Spárovací materiál</b> .....	34
	<b>2.4.3 Těsnící pásy</b> .....	35
	<b>2.4.4 Lepidla</b> .....	35





# Povrchová ochrana betonu fasád

## Velký účinek

Jako první krok uzavíracího nátěru nebo jako jednoduchý systém povrchové ochrany betonových ploch: hydrofobizace. Hydrofobizací se dosáhne toho, že se kapilární příjem vody velmi rychle omezí. To má jednoznačné výhody: například ve vodě rozpuštěné chloridy nemohou způsobit žádnou škodu. Zlepší se odolnost vůči mrazu a rozmrazovacím posypovým látkám. Přesto beton zůstává paropropustný. A jeho optický vzhled je

nedotčen - barva a beton se snesou velmi dobře. Ochrana povrchu a barva vytváří u uzavíracích nátěrových systémů Sto velmi zdařilou kombinaci.

Po provedení podkladního nátěru se na beton nanáší vlastní povrchová ochrana. A tu lze udělat velmi dobře plně krycí barvou v neomezeném spektru barevných odstínů, jakož i s lazurovacím nebo transparentním efektem.






























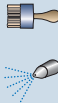






2.1	<b>Povrchová ochrana betonu fasád</b>	
2.1.1	<b>Podkladní nátěry / Hydrofobizace</b>	..21
2.1.2	<b>Mezivrstvy</b>	..22
2.1.3	<b>Uzavírací nátěry</b>	..22
2.1.4	<b>Trhliny překlenující nátěry</b>	..24







## Povrchová ochrana betonu - přehled













Mezivrstvy	Podkladní nátěry					
	Matně předtlučit	Otryskáno StoCryl GW 100	Čištěno vysokým tlakem StoCryl GQ Podkladní	Čištěno vysokým tlakem StoCryl GS 200 nátěry	Křídlicí starý nátěr StoCryl GW 200	Hrana spáry očištěna StoSeal P 505
StoCrete FM	●					
StoCrete KM	●					
StoCrete MS	●					
StoCrete TF 200	●					
StoCrete ES	●		●	●		
StoCrete FB	●		●	●		
StoCrete ZB		○	●	●	○	
StoCryl Z 110		○	●	○	●	
<b>Uzavírací nátěry / povrchové úpravy</b>						
StoCryl V 100		●	●	○	●	
StoCryl V 200		●	●	○	●	
StoCryl V 300		●		○		
StoCryl V 400		●		○		
StoCryl EF			●	●		
StoCryl RB	Bezpodmínečně zpracovat na vyrovnanou stěrkovou hmotu !					
<b>Spáry</b>						
StoSeal F 505						●

- příslušný podkladní nátěr, patří do systému  
○ podkladní nátěr pro zvláštní případy

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Podkladní nátěry / Hydrofobizace</b>						
<b>StoCryl GQ</b> <b>Podkladní nátěr, plněný křemičitým pískem</b> Podkladní nátěr, plněný křemičitým pískem, na disperzní bázi jako podkladní vrstva pro následné mezivrstvy a konečné povrchové úpravy. Použití v pozemním stavitelství.		akrylát	0,2 - 0,3 kg		 	20 kg
<b>StoCryl GS 200</b> <b>Podkladní nátěr s hloubkovým účinkem, obsahující rozpouštědla</b> Podkladní nátěr, obsahující rozpouštědla, na bázi kopolymerových pryskyřic, zušlechťený silanem/siloxanem. Použití v pozemním stavitelství.		akrylát	0,1 - 0,15 l		 	10 l
<b>StoCryl GL</b> <b>Podkladní nátěr, obsahující rozpouštědla</b> Podkladní nátěr, obsahující rozpouštědla, na minerální podklady pro StoCryl BF 100.		akrylát	0,2 - 1,0 l		 	10 l
<b>StoCryl GW 100</b> <b>Hydrofobizace/podkladní nátěr, ředitelný vodou</b> Hydrofobizační/podkladní nátěr k redukci příjmu vody. Použití u pozemních i inženýrských staveb. Složka StoCretec systému podle směrnice pro sanace povrchové ochrany betonu OS 1 (A) a OS 2(B).		silan/siloxan	0,2 – 0,25 l zředěno	8 °C 12 hod. 20 °C 8 hod. 30 °C 4 hod.	  	2 l
<b>StoCryl HC 100</b> <b>Hydrofobizace, pastézni</b> Hydrofobizační prostředek k redukci příjmu vody. Použití u pozemních i inženýrských staveb. Složka StoCretec systému podle směrnice pro sanace povrchové ochrany betonu OS 1 (A).		silan/siloxan	0,2 – 0,25 kg		  	25 kg
<b>StoCryl GW 200</b> <b>Podkladní nátěr pro nosné staré nátěry</b> Vodou ředitelný, lehce žlutě pigmentovaný podkladní nátěr ke zpevnění křídujících ale pevně přilnavých a nosných starých nátěrů na disperzní bázi. Použití v pozemním stavitelství.		akrylát	0,2 - 0,25 l		  	20 l

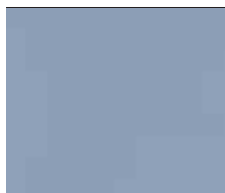
	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob maštění / zpracování	Forma dodání
<b>Mezivrstvy</b>						
<b>StoCryl ZB</b> <b>Mezivrstva</b> Jednosložková, silnovrstvá mezivrstva na disperzní bázi pro použití v pozemním stavitelství.		akrylát	0,9 - 1,1 kg na pracovní operaci			
<b>StoCryl Z 110</b> <b>Strukturovatelná mezivrstva</b> Jednosložková, strukturovatelná mezivrstva na disperzní bázi pro použití v pozemním stavitelství.		akrylát	0,3 - 0,4 kg na pracovní operaci			
<b>StoCrete ES</b> <b>Elastický minerální nátěr</b> Dvousložkový, cement obsahující, elastický mezinátěr na minerální podklady pro použití v pozemním stavitelství.		akrylát/ cement	1 kg na pracovní operaci	10 °C 3 hod. 30 °C 1 hod.		 
<b>StoCrete FB</b> <b>Minerální mezivrstva, za studena elastická</b> Dvousložková, cement obsahující, za studena elastická mezivrstva pro minerální podklady pro použití v pozemním stavitelství. Přetíratelná pouze StoCryl RB.		akrylát/ cement	1 kg - 2 kg	10 °C 3 hod. 20 °C 2 hod. 30 °C 1 hod.		 

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Způsob maštění / zpracování	Forma dodání
<b>Uzavírací nátěry</b>					
<b>StoCryl V 100</b> <b>Uzavírací nátěr, krycí, hedvábně matný</b> Jednosložkový, vodou ředitelný, krycí nátěr na bázi čistého akrylátu ke zvýšení odolnosti železobetonových stavebních dílů vůči CO <sub>2</sub> . Použití u pozemních i inženýrských staveb. Složka StoCretec systému podle směrnice pro sanace povrchové ochrany betonu OS 2(B) a OS 4(C). K dispozici také v zimní úpravě (QS).		akrylát	0,3 - 0,35 l při dvou nátěrech		
<b>StoCryl V 200</b> <b>Uzavírací nátěr, krycí, matný</b> Jednosložkový, vodou ředitelný, krycí nátěr na bázi čistého akrylátu ke zvýšení odolnosti železobetonových stavebních dílů vůči CO <sub>2</sub> . Použití u pozemním stavitelství. K dispozici také v zimní úpravě (QS).		akrylát	0,3 - 0,35 l při dvou nátěrech		

	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Uzávirací nátěry</b>					
<b>StoCryl V 300</b> <b>Uzávirací nátěr, transparentní</b> Jednosložkový, vodou ředitelný, bezbarvý nátěr na bázi čistého akrylátu ke zvýšení odolnosti železobetonových stavebních dílů vůči CO <sub>2</sub> . Použití v pozemním stavitelství. Obzvláště vhodný k ochraně vymývaného betonu.		akrylát	0,3 - 0,4 l při dvou nátěrech		
<b>StoCryl V 400</b> <b>Uzávirací nátěr, lazurovací</b> Jednosložkový, vodou ředitelný, lazurovací nátěr na bázi čistého akrylátu s ochranným účinkem proti CO <sub>2</sub> . Pro použití v pozemním stavitelství.		akrylát	0,3 - 0,4 l při 2 nátěrech a dle požadovaného lazurového efektu		
<b>StoCryl BF 100</b> <b>Podlahová krycí barva</b> Jednosložková, vodou ředitelná, pigmentovaná podlahová barva na bázi čistého akrylátu.		akrylát	0,25 l každý nátěr		
<b>StoCryl BF 200</b> <b>Podlahová krycí barva, plněná křemičitým pískem</b> Jednosložková, vodou ředitelná, pigmentovaná podlahová barva na bázi čistého akrylátu, protiskluzná.		akrylát	1,3 - 1,5 kg při dvou nátěrech		

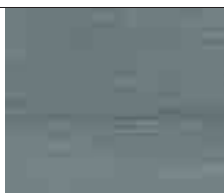
### Uzávirací nátěry – vzhled povrchu

#### StoCryl V



**StoCryl V 100, RAL 7032**

podklad StoCrete TF 200, filcovaný











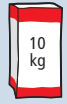
**StoCryl V 300**

podklad StoCrete KM se strukturou dřeva (prkna)



**StoCryl V 400, RAL 5002**

podklad StoCrete KM se strukturou dřeva (prkna)

	Barevný odstín	Pojívo	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob nanášení / zpracování	Forma dodání
<b>Trhliny překlenující nátěry</b>						
<b>StoCryl EF</b> <b>Uzavírací nátěr, elastický</b> Jednosložkový, vodou ředitelný, elastický nátěr, zesíťující vlivem UV-záření, pro vnější použití. Obzvláště vhodný pro nátěr starých, pevně přilnavých, zvětralých a znečištěných elastických nátěrů.		akrylát	0,2 l každý nátěr			
<b>StoCryl RB</b> <b>Povrchová úprava, překlenující trhliny</b> Jednosložkový, vodou ředitelný, vysoce elastický nátěr, zesíťující vlivem UV-záření, pro vnější použití. Použití u pozemních i inženýrských staveb. Složka StoCretec systému podle směrnice pro sanace povrchové ochrany betonu OS 5a(DII).		akrylát	0,8 l při 2 nátěrech			
<b>StoCrete FB</b> <b>Minerální povrchová úprava, za studena elastická</b> Dvousložková vrstva, s obsahem cementu, za studena elastická, pro nižší nároky na vzhled. Použití u pozemních i inženýrských staveb. Složka StoCretec systému podle směrnice pro sanace povrchové ochrany betonu OS 5b(DI)		akrylát/ cement	asi 4,0 kg při dvou pracovních operacích	10 °C 3 hod. 20 °C 2 hod. 30 °C 1 hod.		 

# Povrchové úpravy balkónů

## Velké kroky






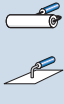








Mnohé novinky ve stavební chemii přicházejí často ze zcela jiných průmyslových odvětví či dokonce z výzkumu letů do vesmíru. Tak byly například při výzkumu v leteckém a automobilovém průmyslu vyvinuty uhlovodíkem obohacené plasty nebo také vysoce výkonné elastomery. Dnes se na stavbách

úspěšně používají k zesilujícímu a těsnícímu účinku. Nová generace StoPur EB 200 obsahuje například inovativní polymerová pojiva, která otvírají zcela nové možnosti použití jako materiálu pro povrchové úpravy podlah.



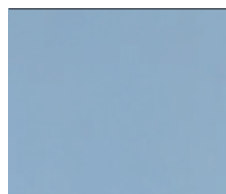
2.2	Povrchové úpravy balkónů	
2.2.1	Podkladní nátěry	26
2.2.2	Tenkovrstvé povrchové úpravy	26
2.2.3	Silnovrstvé povrchové úpravy	26
2.2.4	Uzavírací krycí nátěry	26
2.2.5	Ostatní	27



	Barevný odstín	Pojivo	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Způsob maštění / zpracování	Forma dodání
<b>Podkladní nátěry</b>						
<b>StoPox 452 EP</b> <b>Podkladní nátěr i pro vlhké podklady</b> Dvousložkový, transparentní podkladní nátěr bez obsahu rozpouštědel na bázi epoxidových pryskyřic pro matně vlhké minerální podklady.		EP	0,2 - 0,4 kg	10 °C 50 min. 23 °C 25 min. 30 °C 10 min.		 A: 2,76 kg B: 1,24 kg
<b>Tenkvrstvé povrchové úpravy</b>						
<b>StoPur EA</b> <b>Elastický nátěr s malým obsahem rozpouštědel</b> Elastická, jednosložková tenkovrstvá povrchová úprava na polyuretanové bázi s nízkým obsahem rozpouštědel, samonivelující, vysoce odolná vůči UV-záření, na minerální podklady.	 	PUR	0,9 - 1,1 kg při dvou nátěrech	10 °C 60 min. 20 °C 40 min. 30 °C 30 min.		 1 kg x 5 / kartón 12,5 kg
<b>Silnovrstvé povrchové úpravy</b>						
<b>StoPur EB 200</b> <b>Elastická povrchová úprava pro balkóny, bez rozpouštědel</b> Elastická, dvou-složková silnovrstvá povrchová úprava, bez obsahu rozpouštědel, samonivelující, vysoce odolná proti UV-záření, na minerální podklady. Není určena pro pojižděné plochy.		PUR	2,5 kg pro minimální tloušťku vrstvy 1,6 mm	10 °C 55 min. 23 °C 35 min. 30 °C 15 min.		 A: 12,86 kg B: 2,14 kg  A: 25,71 kg B: 4,29 kg
<b>Uzavírací krycí vrstva</b>						
<b>StoPur DL 520</b> <b>Transparentní uzavírací vrstva, hedvábně lesklá</b> Elastická, dvou-složková, transparentní uzavírací krycí vrstva s nízkým obsahem rozpouštědel, s vysokou odolností proti opotřebení a povětrnostním podmínkám.		PUR	0,1 - 0,2 kg	20 °C max. 1 hod.		 A: 1,5 kg B: 0,5 kg

**Silnovrstvá povrchová úprava**

**StoPur EB 200**



StoPur EB 200, RAL 7035





StoPur EB 200, RAL 7035 s 3 mm čipsy, barevný odstín: černý/bílý



StoPur EB 200, RAL 7035 s řídké aplikovanými 1 mm čipsy, barevný odstín: světle šedý



StoPur EB 200, RAL 7035 s plně aplikovanými 1 mm čipsy, barevný odstín: světle šedý

Ostatní	Barevný odstín	Pojivo	Forma dodání
<p><b>StoChips, 1mm</b>  <b>Směs akrylátových čipsů</b>            Směs akrylátových čipsů k posypu do epoxidových a polyuretanových povrchových úprav. Barvy: světle šedá, tmavošedá, světle hnědá, tmavohnědá, světle modrá, tmavomodrá, světle zelená, tmavozelená.</p>		akrylát	
<p><b>StoChips, 3mm</b>  <b>Akrylátové čipsy</b>            Akrylátové čipsy k posypu do epoxidových a polyuretanových povrchových úprav. Barvy: bílá, černá, červená, modrošedá, zelená, hnědá, žlutá, oranžová, modrá, tyrkysově zelená.</p>		akrylát	



# Injektáž trhlin





## Vysokým tlakem


Sedání, smršťování betonu, ale také klimaticky podmíněné teplotní rozdíly vedou ke značným škodám a vzniku trhlin. Trhliny větší než 0,2 mm potřebují více než jen trhliny překlenující povrchovou úpravu.









Tyto trhliny musí být uzavřeny injektáží, například výrobky řady StoJet. Nechte se překvapit jejich vynikajícími vlastnostmi při vyplňování suchých, vlhkých a vodu vedoucích trhlin.









2.3	Injektáž trhlin	
2.3.1	Injektážní nástavce (pakry) .....	30
2.3.2	Utěsnění .....	30
2.3.3	Pevný výplňový materiál .....	31
2.3.4	Pružný výplňový materiál .....	32

Injektážní nástavce (pakry)		Forma dodání
<p><b>StoJet P 110</b>  <b>Zatloukací nástavec 10 mm pro EP- a PUR-injektáž</b>                      Univerzálně použitelný zatloukací injektážní nástavec. Jednorázové použití k pevnému i pružnému utěsnění trhlín u pozemních staveb.</p>		100 kusů
<p><b>StoJet P 210</b>  <b>Zatloukací nástavec 10 mm pro EP- a PUR-injektáž</b>                      Univerzálně použitelný zatloukací injektážní nástavec. Jednorázové použití k pevnému i pružnému utěsnění trhlín u pozemních a inženýrských staveb. Složka injektážního systému podle směrnice pro sanace.</p>		100 kusů
<p><b>StoJet K 300</b>  <b>Nalepovací nástavec pro injektážní epoxidové pryskyřice</b>                      Univerzálně použitelný nalepovací injektážní nástavec. Jednorázové použití k pevnému i pružnému utěsnění trhlín u pozemních a inženýrských staveb. U suchých trhlín, u tenkých stavebních dílů, u stavebních dílů s hustou výztuží a u předpjatého betonu, složka injektážního systému podle směrnice pro sanace.</p>		50 kusů
<p><b>StoJet K 400</b>  <b>Nalepovací nástavec pro minerální výplňové materiály</b>                      Univerzálně použitelný nalepovací injektážní nástavec. Jednorázové použití k pevnému a pružnému utěsnění trhlín u pozemních staveb. U suchých trhlín, tenkých stavebních dílů, u stavebních dílů s hustou výztuží a u předpjatého betonu.</p>		50 kusů

Utěsnění	Pojivo	Doba zpracovatelnosti	Forma dodání
<p><b>StoJet PUK</b>  <b>Elastický tmel k utěsnění trhlín</b>                      Elastický, pigmentovaný, dvousložkový tmel k utěsnění trhlín, bez rozpouštědel, na EP/PUR-bázi. K utěsnění trhlín v betonových stavebních dílech u pozemních a inženýrských staveb. Složka injektážního systému podle směrnice pro sanace.</p>	EP PUR	10 °C 20 min. 23 °C 15 min. 30 °C 8 min.	 A: 0,855 kg B: 0,145 kg

Pevný výplňový materiál	Pojivo	Doba zpracovatelnosti	Forma dodání
<p><b>StoJet IHS 93</b>  <b>Injektážní pryskyřice podle směrnice pro sanace</b>            Dvousložková injektážní pryskyřice s nízkou viskozitou, bez rozpouštědel, k pevnému spojování suchých trhlin v betonových stavebních dílech u pozemních a inženýrských staveb, podle směrnice pro sanace injektážními EP-systémy.</p>	EP	8 °C 60 min. 23 °C 50 min. 30 °C 35 min.	 A: 0,78 kg B: 0,22 kg
<p><b>StoJet IHS</b>  <b>Standardní injektážní pryskyřice</b>            Dvousložková injektážní pryskyřice s nízkou viskozitou, bez rozpouštědel, k pevnému spojování suchých trhlin v betonových stavebních dílech u pozemních staveb.</p>	EP	10 °C 60 min. 23 °C 30 min. 30 °C 15 min.	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg   A: 0,75 kg B: 0,25 kg   A: 18,75 kg B: 6,25 kg
<p><b>StoJet IHL</b>  <b>Pomalou tvrdnoucí injektážní pryskyřice</b>            Pomalu tvrdnoucí dvousložková injektážní pryskyřice s nízkou viskozitou, bez rozpouštědel, k pevnému spojování suchých trhlin v betonových stavebních dílech u pozemních staveb.</p>	EP	15 °C 120 min. 30 °C 90 min. 40 °C 75 min.	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg   A: 0,75 kg B: 0,25 kg   A: 18,75 kg B: 6,25 kg
<p><b>StoCrete ZL</b>  <b>Cementová kaše</b>            Dvousložkový, polymerem zušlechťený, cementem vázaný injektážní prostředek k uzavírání a utěšňování suchých a vlhkých trhlin a dutin v betonových stavebních dílech u pozemních staveb.</p>	cement, akrylát		 20 kg 10 l

	Pojivo	Doba zpracovatelnosti	Forma dodání
<b>Pružný výplňový materiál</b>			
<b>StoJet PIH 94</b> <b>Injektážní pryskyřice podle směrnice pro sanace</b> Dvousložková injektážní pryskyřice s nízkou viskozitou, bez rozpouštědel, k uzavírání, utěšňování a pružnému spojování trhlin v betonových stavebních dílech u pozemních a inženýrských staveb. Podle směrnice pro sanace injektážními PUR-systémy.	PUR	10 °C 30 min. 23 °C 20 min. 30 °C 10 min.	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg   A: 0,75 kg B: 0,25 kg
<b>StoJet PIH NV</b> <b>Injektážní pryskyřice s nízkou viskozitou</b> Dvousložková injektážní pryskyřice s nízkou viskozitou, bez rozpouštědel, k uzavírání, utěšňování a pružnému spojování trhlin v betonových stavebních dílech u pozemních staveb.	PUR	10 °C 30 min. 23 °C 20 min. 30 °C 10 min.	 A: 8,33 kg B: 1,67 kg   A: 0,833 kg B: 0,167 kg
<b>StoJet PU VH</b> <b>Rychle pěnící injektážní pryskyřice</b> Dvousložková injektážní pryskyřice na PU-bázi, s nízkou viskozitou, bez rozpouštědel, ke krátkodobému uzavírání trhlin a dutin, které vedou vodu, v betonových stavebních dílech u pozemních a inženýrských staveb. Složka injektážního PUR-systému podle směrnice pro sanace.	PUR	počáteční čas po injektáži asi 15 - 30 sekund	 A: 8,33 kg B: 1,67 kg   A: 0,833 kg B: 0,167 kg

# Sanace spár







Správné spáry umí vyrovnávat objemové změny betonu, které jsou způsobovány bobtnáním, smršťováním a teplotními výkyvy. Slouží zejména k tomu, aby zabránily vzniku trhlin. Právě v této funkci jsou jako spojení stavebních dílů vystaveny


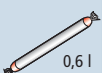

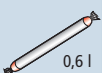




vysokému zatížení. Nesprávně dimenzované nebo neodborně zpracované mohou přestat těsnit nebo dokonce způsobit škodu. Sanace spár od Sto přesně řeší tuto citlivou problematiku. Dlouhodobě utěsňují a sanují spáry.









2.4	Sanace spár	
2.4.1	Podkladní nátěry	.34
2.4.2	Spárovací materiál	.34
2.4.3	Těsnící pásy	.35
2.4.4	Lepidla	.35




Podkladní nátěry	Způsob namášení / zpracování	Forma dodání
<b>StoSeal P 305</b> Podkladní nátěr pro StoSeal F 355		
<b>StoSeal P 505</b> Podkladní nátěr pro StoSeal F 505		
<b>StoSeal P 605</b> Podkladní nátěr pro StoSeal F 605 / StoSeal F 655 Dvousložkový podkladní nátěr pro StoSeal F 605 / 655		 A: 0,56 kg B: 0,44 kg

Spárovací materiál	Barevný odstín	Pojivo	Forma dodání
<b>StoSeal F 355</b> Trvanlivá spárovací hmota pro podlahy K použití připravená, elastická, jednosložková spárovací hmota k utěsnění spár na terasách, balkónech, podlouhých atd.		hybridní polymer MS	 0,6 l x 12 / kartón
<b>StoSeal F 505</b> Trvanlivá spárovací hmota pro fasádu K použití připravená, elastická, jednosložková spárovací hmota k utěsnění spár na fasádách podle normy DIN 18540-F.		hybridní polymer MS	 0,6 l x 12 / kartón  0,31 l
<b>StoSeal F 605</b> Roztažná spárovací hmota pro podlahy, chemicky odolná Elastická, dvousložková, roztažná spárovací hmota bez rozpouštědel, na bázi polysulfidu k utěsnění spár (sklon < 2 %) v chemicky namáhaných oblastech s jízdním provozem (např. čerpací stanice, průmyslové plochy atd.)		polysulfid	 9,09 l  0,909 l

	Barevný odstín	Pojivo	Forma dodání
<b>Spárovací materiál</b>			
<b>StoSeal F 655</b> <b>Odolná spárovací hmota na stěny, chemicky odolná</b> Elastická, dvousložková, odolná spárovací hmota, bez rozpouštědel, na bázi polysulfidu k utěsnění spár v chemicky namáhaných oblastech.		polysulfid	 x 4 / kartón
<b>Sto Hinterfüllprofil</b> <b>Kulatý profil</b> Kulatý profil s hladkým nepřilnavým povrchem na bázi pěnového polyetylenu, průměr 1,5/3/4 cm.		polyetylén	1 m nebaleno

	Barevný odstín	Pojivo	Forma dodání
<b>Těsnící pásy</b>			
<b>StoSeal D 100</b> <b>Těsnící páska, tloušťka 1,0 mm</b> Těsnící páska k dlouhodobému utěsnění pracovních spár v betonových stavebních dílech. Šířka: 100, 150 a 200 mm.		PUR	 20 m
<b>StoSeal D 600</b> <b>Chemicky odolná těsnící páska</b> Elastická těsnící páska z polysulfidu k přelepení okrajů spár v chemicky zatížených oblastech. Šířka: 80, 120, 160 a 200 mm.		polysulfid	 12 m
<b>Sto-Dehnfugenband</b> <b>Roztažná těsnící páska pro dilatační spáry budov</b> Těsnící páska z impregnované expandující měkké pěnové hmoty pro dilatační spáry budov.			 2,7 m  4 m

	Pojivo	Min. i max. tloušťka vrstvy v mm	Přibližná spotřeba na m <sup>2</sup>	Doba zpracovatelnosti	Forma dodání
<b>Lepidla</b>					
<b>StoPox KS 100</b> <b>Lepicí tmel</b> Dvousložkový lepicí tmel k přelepení membránového utěsnění StoSeal D 100.	EP	2 mm	1-3 kg	10 °C 90 min. 20 °C 40 min. 30 °C 30 min. 25 min.	 A: 7,5 kg B: 2,5 kg



# Dodatek



<b>3 Dodatek</b>	<b>Úvod / Obsah</b> .....	<b>37</b>
	<b>3.1 Přehledy</b> .....	<b>38</b>
	<b>3.2 Pokyny pro zpracování minerálních výrobků/systémů pro sanaci betonu</b> .....	<b>38</b>
	<b>3.3 Pokyny pro zpracování sanačních systémů a systémů povrchové ochrany betonu</b> .....	<b>40</b>
	<b>3.4 Opatření k bezpečnosti práce</b> .....	<b>45</b>
	<b>3.5 Etikety StoCretec</b> .....	<b>46</b>
	<b>3.6 Symboly pro nebezpečné látky</b> .....	<b>47</b>
	<b>3.7 Rejstřík</b> .....	<b>47</b>

## Přehledy:

Spotřeba v g / m

Tabulka spotřeby StoCrete TK			
Průměr armovací oceli (mm)	6	12	18
1. vrstva šedá	50	90	130
2. vrstva světle šedá	60	100	140

## Všeobecné pokyny pro zpracování minerálních výrobků/systemů pro sanaci betonu

### Požadavky na betonový podklad a povětrnostní podmínky

#### Jakost povrchu

Povrch musí být tak drsný a savý, aby bylo zaručeno pevné a trvalé spojení nové náhrady betonu. Pro opravy části plochy a pro celoplošné nanášení malty a betonu musí být betonový podklad zejména

- bez uvolněných a nepevných částic, bez snadno se odlupujících vrstev (cementových kalů) a nesmí sprášovat a pískovat,
- bez trhlin a částečně odfouklých částí, probíhající přibližně paralelně s povrchem nebo těsně pod povrchem,
- bez ostrých výčnělků, pokud je to nutné,
- bez cizorodých látek (jako gumový otěr, separační prostředky, staré nanesené vrstvy, výkvěty, oleje, porost apod.),
- musí vykazovat drsnost, přizpůsobenou materiálu, který bude použit.

Po ukončení přípravy podkladu musí zrna kamene s průměrem větším než 4 mm pevně držet v betonovém podkladu a přitom mírně vystupovat z povrchu. Póry a lunkry je zapotřebí dostatečně otevřít. Shluky štěrku a dutá místa je zapotřebí odborně ošetřit a vyplnit. Sanační betony a malty, které se nachází na povrchu a které nebyly v systému vyzkoušeny, musí být odborně připraveny.

#### Odrhová pevnost

Pro opravy části plochy resp. pro celoplošné nanášení malty a betonu nesmí být odtrhová pevnost podkladu v průměru nižší než 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Nízké hodnoty mohou být upozorněním na nedostatečnou stabilitu a pevnost podkladu a další opatření musí stanovit věci znalý projektant.

#### Protikorozní ochrana

Po stanovení druhu, polohy a betonové krycí vrstvy je zapotřebí stanovit hloubku zóny karbonatace a její odstup od výztuže a posoudit použitelnost zvoleného principu sanace. Při podezření na škodlivé látky, které pronikly do betonového podkladu, je zapotřebí zjistit v hloubkovém profilu jejich druh (zejména chloridy) a obsah, dále posoudit účinnost opatření protikorozní ochrany.

Čerstvě položené sanační malty a/nebo betony s obsahem cementu je zapotřebí chránit před předčasným vysycháním, aby se zajistilo dostatečné vytvrdnutí v podmínkách staveniště. Dodatečné ošetření je podstatné pro trvanlivost opatření sanace betonu.

Je potřeba bezpodmínečně dodržovat požadavky investora. Smysluplné je upravit druh a rozsah dodatečného ošetřování ve smlouvě o dílo.

**Dodatečné ošetření**

Obvyklými metodami jsou:

**Zakrytí fóliemi**

Fólie se umísťují buď bezprostředně na povrch malty nebo se ponechá vzduchová mezera. V každém případě musí fólie čerstvou maltu nebo čerstvý beton těsně obklopovat a překrývat se na styčích, aby nemohla unikat žádná vlhkost do okolí. Podklad musí být předtím dostatečně předem zvlhčen, aby tím byla zredukována jeho nasákavost. Pokud bychom kladli na vzhled sanace zvláštní požadavky, tak se fólie nesmí dotýkat povrchu a na čerstvý povrch malty nesmí kapat žádná zkondenzovaná voda.

**Zvlhčené krycí materiály**

Povrch malty se zakryje vodou zvlhčenými rohožemi (např. z juty). Tyto rohože je zapotřebí trvale udržovat vlhké nebo je chránit fóliemi před únikem vlhkosti. Podklad musí být předtím dostatečně zvlhčen, aby tím byla zredukována jeho nasákavost. Požadavky na vzhled nelze v tomto případě splnit.

**Použití chemických prostředků pro dodatečné ošetření**

Chemické prostředky pro dodatečné ošetření je zapotřebí aplikovat co nejdříve a celoplošně. Čerstvá malta nesmí v žádném případě v mezičase vyschnout, nesmí se projevit žádná změna odstínu z tmavé na světlou. Podklad musí být předtím dostatečně zvlhčen, aby tím byla zredukována jeho nasákavost. Při silném slunečním záření a/nebo

při silném větru v prvních dnech jsou potřebná další dodatečná opatření. Je třeba mít na zřeteli, že může být nepříznivě ovlivněna přilnavost později nanášených vrstev. Použití chemických prostředků pro dodatečné ošetření vyžaduje souhlas investora.

Jako chemické prostředky pro dodatečné ošetření jsou k dispozici:

**StoCryl NB:**

Čistě akrylátová disperze, vodou ředitelná

Je třeba se řídit technickými listy jednotlivých výrobků.

**Průběžné vlhčení povrchu vodou**

Tato opatření smí být použita pouze tehdy, pokud mohou být povrchy sanačních malt a betonů klopeny průběžně a celoplošně a pokud je zajištěno, že se nevyskytnou žádné velké teplotní rozdíly mezi teplotou stavebního dílu a vody.

Dokud není dosaženo odolnosti čerstvé sanační malty/čerstvého betonu vůči dešti, smí se povrch zvlhčovat pouze vodní mlhou, aby se zabránilo vyplachování dosud neztuhlého cementu.

Potřebná doba dodatečného ošetření závisí v podstatě na stupni pevnosti malty/betonu, na podmínkách prostředí, jako je relativní vlhkost vzduchu, sluneční záření a rychlost větru, a rozsahu sanované plochy.

	Dny
<b>Minimální doba dodatečného ošetření při teplotě stavebního dílu &gt; 10 °C</b>	
Chráněno před větrem a sluncem, relativní vlhkost vzduchu $\geq 80$ %	2 dny
Střední zatížení sluncem a větrem, relativní vlhkost vzduchu $\geq 50$ %	3 dny
Silné zatížení sluncem a větrem, relativní vlhkost vzduchu < 50 %	4 dny

Směrodatné pro dobu dodatečného ošetření jsou podmínky prostředí, panující na konci doby ošetřování. Nejkratší možná doba dodatečného ošetření se zvyšuje vždy o jeden den, jestliže malta nebo beton vykazuje pomalejší vývoj tvrdosti (údaje viz technický list). Celkovou dobu dodatečného ošetření je zapotřebí zdvojnásobit, je-li teplota stavebního dílu menší než 10 °C.

Během celé doby dodatečného ošetření by teplota stavebního dílu neměla klesnout pod 0 °C. Pokud by se tak přece jen stalo, prodlouží se dodatečné ošetření o dobu mrazu a poté se překontroluje pevnost. Malta/beton musí mít na konci dodatečného ošetření 50 % uvedené pevnosti.

## Všeobecné pokyny pro zpracování sanačních systémů a systémů ochrany betonu s reakčními pryskyřicemi

### Dodávka

Výrobky StoCretec s reakčními pryskyřicemi jsou dodávány v baleních tak, aby souhlasil poměr

komponent (obvykle pryskyřice "A", tvrdidlo "B" a/nebo plnicí látky "C").

### Příprava materiálu

Složka B (tvrdidlo) se vlije do složky A (pryskyřice). Je třeba dbát na to, aby byla složka tvrdidla vyprázdněna beze zbytku. Jedná-li se o trojsložkový materiál, přidá se k tomu plnivo C. Vhodným míchadlem (např. pomalu běžící vrtačka s 300 ot./min.) se hmota důkladně promíchá. Míchá se

tak dlouho, až je směs bez závojų a vznikne homogenní barevný odstín (asi 3 - 5 minut). Teplota obou složek musí při smíchávání činit minimálně 15 °C. Po promíchání se materiál přelije do čisté nádoby a ještě jednou pečlivě promíchá.

### Postup při nanášení

Povrchové úpravy StoCretec se po smíchání nanáší válečkem, stěrkou, hladítkem nebo se rozetřou zubatou stěrkou. Podkladní nátěry a impregnace se vylíjí na suchý a připravený podklad a rozetřou se gumovou stěrkou. K lepšímu smáčení a rozdělení materiálu se povrch přepracuje speciálním kartáčovým válečkem. Jestliže se pracuje s delším časovým odstupem mezi vrstvami, pak se podkladní nátěr zpravidla posype křemičitým pískem.

Materiály StoCretec s reakčními pryskyřicemi se zpracovávají jako samonivelační vrstvy nebo při větších tloušťkách jako povrchové vrstvy aplikovatelné hladítkem. Materiály se rozetřou gumovou stěrkou nebo lépe hrablem a případně se uhladí hladítkem. Povrchové úpravy a rozlivné stěrkové vrstvy, které nejsou opatřeny posypem, je zapotřebí odvodušnit speciálním „bodlinovým“ válečkem.

### Údržba a čištění

Po ukončení povrchové úpravy se doporučuje ošetření povrchu našimi výrobky řady StoDivers P.

### Vlivy teplot

Při zpracování hraje důležitou roli teplota prostředí a teplota podkladu. Při nízkých teplotách (zima) je reakce zpomalena. Kromě toho roste spotřeba materiálu vlivem zvýšené viskozity. Je zapotřebí více pojiva! Prodlouží se doba vytvrzení povrchové

úpravy, a tím zpozdí využitelnost. Při vysokých (letních) teplotách se reakce vytvrzování zrychluje. Zkracuje se doba zpracování. Proto se smí připravovat pouze takové množství materiálu, které může být také s jistotou zpracováno.

### Vlhkost vzduchu

Při povrchových úpravách musí být brán ohled na relativní vlhkost vzduchu. Pro EP- a PUR-pryskyřice platí horní hranice relativní vlhkosti vzduchu max. 85 %. Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad aktuální teplotou rosného bodu. Po zpracování musí být systémy s reakčními pryskyřicemi chráněny po dobu asi 24 hodin před přímou vlhkostí (déšť, rosa, odpadní voda atd.). Vlhkost způsobuje bílé zabarvení a/nebo lepivost povrchu. Pod tím je materiál dobře vytvrdlý ale následně povrchové vrstvy nemají na těchto místech dostatečnou přílnavost. Takové plochy je zapotřebí ještě jednou otryskat a případně znovu přepracovat.

Čekací doby pro následné vrstvy:

- Mokrě do mokrého: ihned dále přepracovat
- Neposypané plochy: max. 24 hodin (s výjimkami)
- Posypané plochy: bez omezení, případně je potřebné opětovné očištění

Jestliže se čekací doba překročí nebo by měly být nově přepracovány starší povrchové vrstvy s reakčními pryskyřicemi, pak je zapotřebí starý povrch zdrsnit broušením a dobře očistit.

**Zatížení povětrnostními podmínkami a ultrafialovým zářením**

Změny barevného odstínu, které jsou podmíněny povětrnostními podmínkami a/nebo ultrafialovým

zářením, nemají žádný vliv na funkční způsobilost povrchových úprav.

**Příprava podkladu**

Cementem vázané povrchy betonu/mazaniny musí být suché, pevné, nosné a bez usazenin, prachu a mastnot. Odtrhová pevnost připraveného betonového podkladu musí podle doporučení ČSN 7445 05 (nebo např. pro systémy ochrany betonu OS 11/F a OS 13) obecně (v průměru) odpovídat hodnotě  $> 1,5 \text{ N/mm}^2$  resp. KEW (nejmenší samostatná hodnota) musí být  $> 1,0 \text{ N/mm}^2$ . Zkouška může být provedena odtrhovým zkušebním přístrojem třídy 2, EN 10002-24, rychlost odtrhu 100 N/s.

- Při použití systémů bez rozpouštědel, jako např. StoPox IHS BV/StoPox BB OS se doporučuje podklad vždy připravovat. Vhodné způsoby: tryskání kuličkami, např. metodou Blastrac.
- Případně je žádoucí frézování nebo přebroušení.
- Betonové povrchy musí být po úpravě odsáty průmyslovým vysavačem.
- Díry, lunkry, hrubé nerovnosti je zapotřebí egalizovat vhodnou podkladovou nebo maltovou pryskyřicí jako pojivem a přísadou z křemičitého písku.

**Vlhkost betonu**

Přípustný obsah vody (přípustná vlhkost betonu) závisí mimo jiné na obsahu cementu, na hodnotě vodního součinitele a na objemu pórů. Přesnou procentní sazbu lze proto jen těžko uvést.

V souladu se směrnici DAfStb platí následující definice:

**- suchý:**

Čerstvě odlomená plocha, hluboká asi 2 cm, nesmí být (v důsledku vysušení) očividně světlejší. Pod fólií z PE (500 x 500 mm), nalepenou na okraji, se nesmí přes noc objevit žádné ztmavnutí betonu a žádná kondenzace vlhkosti.

Toto platí pro většinu systémů povrchových úprav StoCretec. Jako orientační hodnota nesmí vlhkost betonu na povrchu obecně překročit 4 hmotnostní procenta (měření přístrojem CM).

**- vlhký:**

Povrch má matně vlhký vzhled, nesmí ale vykazovat žádný lesknoucí se vodní film. Soustava pórů betonového podkladu nesmí být nasycena vodou, tzn. že nanesené kapky vody musí být vstřebány, a po krátké době se musí objevit opět matný povrch. Obsah vlhkosti může být přesněji určen metodou CM resp. sušením při teplotě  $105 \text{ }^\circ\text{C}$  a může být porovnán s přípustnou hodnotou, uvedenou v prováděcích pokynech.

Toto platí pro speciálně prokázané systémy povrchových úprav StoCretec.

**- mokrý:**

Soustava pórů betonového podkladu je nasycena vodou, povrch betonu působí leskle, nevykazuje však žádný kapkový vodní film.

Toto platí pro speciálně prokázané systémy povrchových úprav StoCretec.

**Zaolejovaný podklad**

Pokud je betonový podklad zaolejovaný, je zapotřebí kontaminovaný podklad odfrézovat, popř. mohou být menší dílčí plochy přepracovány prostředkem StoPox BI (impregnace betonu). Beton musí být nejprve ošetřen vhodným čistícím prostředkem. Na požádání mohou být příslušní

dodavatelé proškoleni. Čistící prostředek se zpracovává podle návodu výrobce, následně se povrch opláchně vodou, vysaje a vysuší. Poté může být aplikován podkladní nátěr StoPox HVP O, který uzavře olejem znečištěná místa.



#### Litý asfalt

Živičné podklady z mazanin z litého asfaltu musí být dostatečně nosné (např. třída jakosti GE 10). Znečištění pohonnými hmotami musí být odstraněna. Vhodnými metodami se musí z povrchu

kameniva odstranit živičné pojivo (asi 75 % povrchu kamenného plniva musí být odhaleno). Zpravidla se toho dosahuje intenzivním otryskáním kuličkami nebo lehkým frézováním.

#### Podklady ze železa, oceli jakož i z neželezných kovů

##### - Železo / Ocel

Z povrchu ocele musí být odstraněny uvolněné nečistoty a mastnota. Podklad musí při použití vhodné metody vykazovat minimálně stupeň čistoty Sa 2½ podle normy DIN 55928, část 4. Po odstranění rzi musí být ihned proveden podkladní nátěr. Bezpodmínečně je třeba zabránit působení vlhkosti.

##### - Zinek

Veškerá znečištění a oddělovací substance, včetně látek způsobujících korozi (soli zinku), musí být odstraněny a musí být dosaženo kovového vzhledu povrchu. Čistění musí být prováděno pomocí čpavkového roztoku nářadím, pokrytým umělohmotnou tkaninou s korundem. K broušení nesmí být použita žádná ocelová vlna.

#### Rovinnost

Požadavky na podklad vyplývají z normy ČSN 7445 05 Podlahy a DIN 18202 Tolerance u pozemních staveb.

Tabulka 1: Výškové rozdíly příčně k jízdnímu pruhu (výťah z normy DIN 15 185)

	do 1,0 m	od 1,0 m do 1,5 m	od 1,5 m do 2,0 m	od 2,0 m do 2,5 m
<b>Přípustný výškový rozdíl h jako mezní hodnota mezi vnějšími jízdními stopami Sp při vzdálenosti jízdních stop S v metrech</b>				
Výška zdvihu dopravního prostředku < 6,0 m	2,0	2,5	3,0	3,5
Výška zdvihu dopravního prostředku > 6,0 m a automatický provoz	1,5	2,0	2,5	3,0

Tabulka 2: Tolerance rovinnosti podélně k jízdním pruhům

<b>Orientační míra jako mezní hodnoty v jízdních pruzích Sp při vzdálenostech měřících bodů v mm</b>				
Pro všechny druhy použití	1,0	2,0	3,0	4,0
Kontrola rovinnosti se provádí podle DIN 18202	2,0	3,0	4,0	5,0

Zbývající plocha musí v svou rovinností odpovídat normě DIN 17 202/05.86, tabulka 3, řádek 3.

Tabulka 3: Tolerance rovinnosti (výťah z normy DIN 18 202)

Vztah		Orientační míry jako mezní hodnota v mm při vzdálenostech měřících bodů v m až do 0,1 m				
		Orientační míry jako mezní hodnota v mm při vzdálenostech měřících bodů v m až do 1 m				
		Orientační míry jako mezní hodnota v mm při vzdálenostech měřících bodů v m až do 4 m				
		Orientační míry jako mezní hodnota v mm při vzdálenostech měřících bodů v m až do 10 m				
		Orientační míry jako mezní hodnota v mm při vzdálenostech měřících bodů v m až do 15 m				
1	Ne celoplošně zhotovené horní strany stropů, podkladního betonu a podkladů pro povrchové úpravy podlah.	10	15	20	25	30
2	Ne celoplošně zhotovené horní strany stropů, podkladního betonu a podkladů pro povrchové úpravy podlah se zvýšenými požadavky, např. pro následné plovoucí potěry, průmyslové podlahy, dlaždicové a deskové obklady. Zhotovené povrchy pro podřadnější účely, např. skladové prostory, sklepy.	5	8	12	15	20
3	Plošně zhotovené podlahy, např. užitkové mazaniny, a potěry pro následné povrchové úpravy podlah, dlažby, tmelené a lepené obklady.	2	4	10	12	15
4	Plošně zhotovené podlahy se zvýšenými požadavky, např. se samonivelačními stěrkovými hmotami.	1	3	9	12	15
5	Ne celoplošně zhotovené stěny a podhledy hrubé nosné konstrukce.	5	10	15	25	30
6	Plošně zhotovené stěny a podhledy, např. omítnuté stěny, obložení stěn, podvěšené stropy.	3	5	10	20	25
7	Jako řádek 6, avšak se zvýšenými požadavky.	2	3	8	15	20

Z této tabulky se v našem případě vyžaduje řádek 4. Pokud se budou dělat povrchové úpravy ve skladových prostorách s dopravní vodící technikou, tak zde platí norma DIN 15 185 Skladové systémy s pozemními dopravními vozidly, vedenými řídicími prostředky.

#### Skladování

Dodávky materiálu a skladování na staveništi: Všechny látky mají být skladovány suché, dobře uzavřené a minimálně při teplotě nad 10 °C (reakční pryskyřice při + 15 °C). Je třeba bezpodmínečně zabránit chladu a slunečnímu záření. Trvanlivost výrobků je vyznačena na obalech a je třeba ji respektovat. Značení obsahu nebezpečných látek je uvedeno na etiketách výrobků.

Výstražné texty na etiketách musí být vysvětleny všem pracovníkům. Aby se zabránilo záměnám, je zapotřebí balení, která patří k sobě, skladovat vedle sebe a před započítím práce zkontrolovat. Materiály na staveništi je třeba temperovat na požadovanou minimální teplotu míchání a zpracování.

#### Likvidace odpadu

Odborná likvidace odpadu je věcí každého zpracovatele. U příslušných úřadů lze obdržet informace

o místech příjmu a skládkách. Je zapotřebí respektovat etikety resp. dané bezpečnostní listy.

#### Čištění nástrojů

Všechny přístroje a nástroje musí být očištěny ihned po ukončení prací vhodnými čisticími prostředky, např. prostředkem StoDivers EV 100 resp.

EV 200. Také zde je nutná odborná likvidace odpadu. Zbytky materiálu se v žádném případě nesmí dostat do kanalizace nebo do půdy!

#### Ochranná opatření

Po vytvrzení jsou povrchové úpravy StoCretec zdravotně nezávadné. V nesmíchaném stavu patří jednotlivé složky do skupiny nebezpečných látek. Je třeba dbát na to, aby kůže nepřišla do kontaktu s těmito látkami a aby se látky nedostaly do očí. Proto noste vždy ochranné brýle a rukavice. Před započítím práce se doporučuje natřít ruce nemastným ochranným krémem. Znečištění kůže okamžitě

očistěte vodou a mýdlem. Při zasažení očí je okamžitě důkladně vypláchněte velkým množstvím vody a následně sterilním roztokem Ophtal (k dostání v lékárnách). Pak ihned vyhledejte lékaře. Pokud se pracuje ve vnitřních prostorách, doporučuje se dobré větrání i při použití výrobků bez rozpouštědel. Další údaje k výrobkům jsou v textech etiket a v bezpečnostních listech.

## Opatření k bezpečnosti práce

### Pracovně-hygienická doporučení pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly

Vyjmuto z technického listu ZH1/301 „Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie“.

#### Pozor!

Při práci s tvrdidly epoxidových pryskyřic neustále dochází k poškození zdraví uživatelů. Téměř ve všech případech to souvisí s nedbalým zacházením s těmito látkami. Újmy na zdraví mohou být s vysokou pravděpodobností vyloučeny přiměřenými preventivními opatřeními. Tato pracovně-hygienická doporučení Vám mají být rádcem pro zacházení s epoxidovými pryskyřicemi/tvrdidly a mají Vám a Vašim zákazníkům pomoci chránit sebe sama před poškozením.

#### Poučení zaměstnanců

Toto je nejdůležitější prostředek tomu, aby se zabránilo ohrožení pracovníků při zacházení s epoxidovými pryskyřicemi a tvrdidly. Každý, kdo pracuje s těmito výrobky, musí vědět, že zbytky epoxidových pryskyřic na stolech, židlích, botách, oblečení, nástrojích a strojích mohou vést k poškození kůže. Je třeba zamezit lehkomyšlnému zacházení s epoxidovými pryskyřicemi a s tvrdidly, bezkontaktní styk není zdraví škodlivý!

#### Nosit ochranné brýle!

Epoxidové pryskyřice a tvrdidla způsobují při kontaktu s očima jejich podráždění nebo dokonce poleptání, proto noste bezpodmínečně ochranné brýle tam, kde hrozí nebezpečí postříkání. Pokud by přesto došlo ke kontaktu materiálu s očima, je zapotřebí minimálně 15-minutový výplach očí vodou, poté bezpodmínečně vyhledat lékaře.

#### Bezpodmínečně zabránit kontaktu s kůží!

Používat ochranné rukavice, především při čistících pracích s rozpouštědly, případně chránit předloktí nápleky! Místa zasažená tekutou epoxidovou pryskyřicí nebo tvrdidlem musí být lehce, bez silného tření, osušena kouskem čisté buničiny tak, až je znečištění odstraněno. Poté se kůže omyje bohatě vodou a jemným speciálním čistícím prostředkem. Kůže má být pravidelně a především před zahájením práce a po umytí, ošetřena vhodnými ochrannými nebo léčivými krémy, které by měl pokud možno určit lékař ve shodě s odpovědným pracovníkem vedením. Bezpodmínečně si mýt ruce, zejména před jídlem a před použitím toalet, jakož i po ukončení pracovní doby! Zbytky pryskyřice na rukou a na nehtech prstů omývat pouze vodou a mýdlem nebo speciálními čistícími

prostředky, které lze koupit v obchodech, např. zn. Indulona. K čistění kůže nepoužívat žádná rozpouštědla, neboť rozpouštědla kůži vysušují a přivádí rozpuštěné látky hluboko do záhybů kůže a ta potom popraská. Je bezpodmínečně nutné udržovat rukavice uvnitř čisté!

#### Čistota na pracovišti!

Vylitě nebo odkapané pryskyřice a tvrdidla musí být ihned odstraněny, aby se zabránilo nekontrolovanému "roznášení" látek. Při míchání, čistění, zpracovávání a odvažování používat pokud možno nářadí na jedno použití, protože při čistění pracovních nástrojů rozpouštědlem existuje nebezpečí zavlečení škodlivých látek. Jídla a nápoje v pracovním prostoru nepožívat a neskladovat, neboť mohou být znečištěna.

#### Postarat se o dostatečnou výměnu vzduchu!

Výpary z tekutých epoxidových pryskyřic a tvrdidel na bázi aminu, které mohou vznikat při ohřívání, jsou zdraví škodlivé! V pracovních prostorách musí být postaráno o dobré větrání a odvětrání prostoru a pracoviště, přednostně o přímé odsávání na pracovišti.

Balení tekutých tvrdidel a pryskyřic je třeba mít stále uzavřené. K ochraně proti výparům se doporučuje natřít kůži tváří ochranným krémem. Kouření a zacházení s otevřeným ohněm je přísně zakázáno.

#### Práce s výztužnými tkaninami

Přistihování výztužných materiálů, např. skelných tkanin, by měli dělat přednostně osoby, které současně nepracují s pryskyřicemi, protože by pryskyřice a tvrdidla mohly mikroskopickými poraněními nejvrchnější vrstvy kůže proniknout do hloubky kůže a vést ke kožním onemocněním! Proto používejte dlouhé shrnovací rukavice, které se natáhnou přes paže a nahoře pevně uzavřou! Ruce a předloktí bezpodmínečně natřít ochranným krémem!

Dbejte návodu ZH1/301 „Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie“.

K objednání u:  
Karl-Heymansverlag  
Luxemburger Strasse  
50938 Köln

## Od profesionálů pro profesionály – etikety od StoCretec

Etikety na obalech jsou více než dekorativní prvky či jen nositelé jmen. Hlavně tehdy, když není po ruce žádný technický list, jsou etikety na obalech rozhodujícími zdroji informací a měly by rychle poskytnout potřebné informace.

## Srozumitelný design etiket

Každý údaj na etiketě se řídí přesnými pravidly, je přesně definován a má stanovené místo na etiketě, velikost písma, symboly a jazykovou verzi.

## Obrazová rovina, složená ze srozumitelných piktogramů, dává prvotní informace o po-

**užití.** Barevný motiv vlevo se liší podle druhu materiálu a účelu jeho použití, např. fasáda, interiér, podlaha ap. Další piktogramy obsahují údaje o podmínkách zpracování, o poměrech míchání komponent, ředidlech, metodách zpracování a čištění nářadí.

## Typografické zhodnocení.

Velikost písma textů se řídí podle jejich důležitosti. Názvy produktů, přídatné kategorizace, jako velikost zrna a obsah balení, jsou psány velkým písmem, zatímco vícejazyčný druh výrobku nebo číslo výrobku je značně menší.

The diagram shows a label for StoCryl GQ with the following callouts:

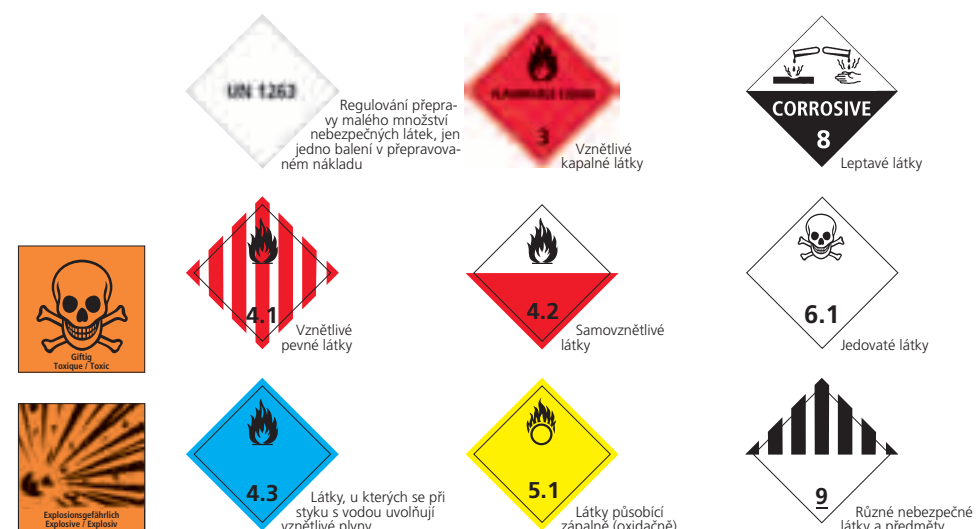
- Výrobce nebo distributor:** Points to the manufacturer information: D-65830 Krißtel, A-9500 Villach, CH-8172 Niederglatt, F-67300 Schiltigheim, GB-Paisley PA3 3BQ.
- Piktogramy s návodem ke zpracování:** Points to a row of icons including a brush, a roller, a bucket, a mixing stick, a person, and a warning symbol.
- Bezpečnostní informace:** Points to a small box on the right side of the label.
- Pracovní označení:** Points to the product name 'StoCryl GQ'.
- Číslo druhu etikety a revizní číslo:** Points to the number '4450013223'.
- Druh výrobku:** Points to the number '25'.
- Obchodní jméno výrobku:** Points to the text 'KG'.
- Číslo šarže:** Points to the number '3131-001'.
- Pokyny pro skladování:** Points to the text '3131-001'.
- Obsah balení:** Points to the text '3131-001'.
- Číslo výrobku:** Points to the text '3131-001'.

## Vysvětlení čísla šarže:

4450013223

Garantovaná doba skladovatelnosti do 45. kalendářního týdne roku 2004.

## Symboly pro nebezpečné látky

Značky GGVS  
- Nálepky pro přepravu  
nebezpečných látek

## Legenda



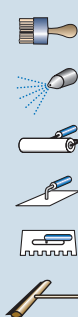
## Volba barevných odstínů

úplný výběr barev. odstínů systému StoColor resp. RAL

omezený výběr barev. odstínů systému StoColor resp. RAL

bílá / přírodní barev. odstínů transparentní

## Zpracování



nátěrem

nástříkem

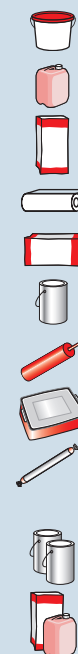
válečkem

natahováním

natahováním

natahováním

## Forma dodání



kbelík

kanystr

pytel

role

kartón

plechovka

kartuše

plastová krabice

plastový pytel

komb. balení plechovek

komb. balení pytel / kanystr

- splňuje normu / vhodný
- nesplňuje normu / podmíněně možný

## 3.7 Rejstřík | 3 Dodatek

<b>C</b>		
StoChips 1 mm.....	27	
StoChips 3 mm.....	27	
StoCrete ES.....	22	
StoCrete FB.....	24, 22	
StoCrete FM.....	11	
StoCrete GM.....	10	
StoCrete GM P.....	10	
StoCrete KM.....	11	
StoCrete LE.....	11	
StoCrete LM.....	11	
StoCrete SM.....	10	
StoCrete SM P.....	10	
StoCrete TF 200.....	15	
StoCrete TG 104.....	11	
StoCrete TG 108.....	11	
StoCrete TG 202.....	14	
StoCrete TG 204.....	14	
StoCrete TH 200.....	14	
StoCrete TK.....	10, 14	
StoCrete TS 100.....	15	
StoCrete TS 200.....	15	
StoCrete TV 304.....	12	
StoCrete TV 308.....	12	
StoCrete ZL.....	31	
StoCryl BF 100.....	23	
StoCryl BF 200.....	23	
StoCryl EF.....	24	
StoCryl GL.....	21	
StoCryl GS 200.....	21	
StoCryl GQ.....	21	
StoCryl GW 100.....	21	
StoCryl GW 200.....	21	
StoCryl HC 100.....	21	
StoCryl NB.....	12	
StoCryl RB.....	24	
StoCryl V 100.....	22	
StoCryl V 200.....	22	
StoCryl V 300.....	23	
StoCryl V 400.....	23	
StoCryl ZB.....	22	
StoCryl Z 110.....	22	
<b>D</b>		
Sto-Dehnungsfugenband.....	35	
<b>H</b>		
Sto-Hinterfüllprofil.....	35	
<b>J</b>		
StoJet IHL.....	31	
StoJet IHS.....	31	
StoJet IHS 93.....	31	
StoJet K 300.....	30	
StoJet K 400.....	30	
StoJet PIH NV.....	32	
StoJet PUK.....	30	
StoJet PU VH.....	32	
StoJet P 110.....	30	
StoJet P 210.....	30	
StoJet PIH 94.....	32	
<b>P</b>		
StoPox 452 EP.....	26	
StoPox KS 100.....	35	
StoPur DL 520.....	26	
StoPur EA.....	26	
StoPur EB 200.....	26	
<b>S</b>		
StoSeal D 100.....	35	
StoSeal D 600.....	35	
StoSeal F 355.....	34	
StoSeal F 505.....	34	
StoSeal F 605.....	34	
StoSeal F 655.....	35	
StoSeal P 305.....	34	
StoSeal P 505.....	34	
StoSeal P 605.....	34	

Všechny údaje v této brožurě odpovídají současnému stavu poznatků, jsou založeny na dlouholetých zkušenostech a obsáhlých zkouškách.

Tento výrobní program je doplňkem našich směrnic pro zpracování a platných technických listů. Neustále pracujeme na dalším vývoji našich výrobků a systémů a vyhrazujeme si právo na změny z důvodu technických a technologických změn. Tento výrobní program představuje výňatek z celkového sortimentu. U výrobků pro zvláštní použití se, prosím, spojte přímo s námi. Při vydání nové verze ztrácí předchozí vydání svou platnost. Platí od srpna 2003.